

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: HECKERT
Typ	: CWK1600P
Baujahr	: 2000
Steuerungsart	: SIN840D
Steuerung	: SIN840D
Lagerort	: Lager
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	2.300 mm
y-Weg	1.900 mm
z-Weg	1.500 mm
Steuerung	SIN840D
w-Achse	500 mm
Vorschub X/Y/Z/-Achse	1 - 24.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24,00 m/min
B - Achse	360 x 0,001 °
Vorschub B-Achse	8,00 U / min
Palettengröße	1.600 x 1.250 mm
Tischbelastung	5,00 t
Störkreisdurchmesser	2.200 mm
Spindeldrehzahlen	20 - 4.200 U/min
Antriebsleistung - Werkstückantrieb	28,00 kW
Werkzeugaufnahme	SK50
Spindeldurchmesser im vord. Lager	170 mm
Drehmoment an der Spindel	820 Nm
Werkzeugmagazin:	225
Werkzeugdurchmesser	280 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	500 mm
Werkzeuglänge - max.	15pc x 800 mm
Werkzeuglänge - max.	210pc x 600 mm
Span zu Span Zeit	12,00 sec.
Palettenwechselzeit	52,00 sec
Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenpl.	500,00 mm
Gesamtleistungsbedarf	80,00 kW

Bearbeitungszentrum - Horizontal
HECKERT
CWK1600P
Lagernummer :1006-17749

Maschinengewicht ca.	32,00 t
Raumbedarf ca.	11,00 x 7,00 x H4,50 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Horizontales Bearbeitungszentrum mit Steuerung SIEMENS Sinumerik840D;
Pinole (W-Achse); Kühlmittelanlage 900L mit Vliesfilter u. Temperierung,
IKZ - Druckstufen 30,40,50 bar schaltbar über M-Befehl, Späneförderer,
elektron. Handrad, Messtaster Renishaw, Absaugung,
Innenraum begehrbar mit Laufrosten*

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum_-_Horizontal/HECKERT/CWK1600P/1006-17749

MASCHINEN-BILDER



Bearbeitungszentrum - Horizontal
HECKERT
CWK1600P
Lagernummer :1006-17749



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +