

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bandsäge
Fabrikat	: MEP
Typ	: PH 211-1 HB
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Ahaus
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager Ahaus, frei Verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schnittdurchmesser	180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach	200 x 150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund	115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach	125 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund	70 mm
Drehzahlbereich:	40 / 80 m/min
Sägebandlänge	2.130 x 20 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf	0,75 kW
Maschinengewicht ca.	190 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Ausstattung:

- manuelle Bandsägemaschine mit eins. Gehrungseinrichtung bis 60° li
- hydr. Absenkung des Sägebogens, stufenlose Vorschubeinstellung
- Metallsägeband
- Kühlmittleinrichtung im Maschinenständer
- Winkelanschlag
- Bed. Anleitung

VIDEO-LINKS



Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation

A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

Rottweg 17 · 48683 Ahaus Fon: (0049)-2561-9384-71 · info@ab-maschinen.de

Seite: 1/3

Bandsäge
MEP
PH 211-1 HB
Lagernummer :1008-8170050



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/BandsaegelMEP/PH_211-1_HB/1008-8170050

MASCHINEN-BILDER

A + B Werkzeuge- & Maschinenhandels GmbH



A + B Werkzeuge- & Maschinenhandels GmbH

