

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bandsäge
Fabrikat	: MEP - Vollautomat
Typ	: SHARK 332-1 NC 5.0
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Ahaus
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager Ahaus, frei verladen
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Schnittdurchmesser	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach	170 x 170 mm
Materialauflagehöhe	600 mm
Vorschub min/max	50.000 mm
Schraubstock	335 mm Öffnung
Bandgeschwindigkeit	15 - 100 m/min
Vorschub automatisch	600 mm
Sägebandabmessungen	3650 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf	2,2 kW
Gewicht	1.105 kg
Abmessung L-B-H	3,3 x 2,83 x 2,23 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*elektrohydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :*

- \* halbautomatischem*
- \* halbautomatisch-dynamischem*
- \* manuellem Betrieb*

*Beschreibung :*

- Automatischer Zyklus (Schnitte von 0° bis 60° links)*
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus*

- Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus
- um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen
- mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten Windows ?CE? basierten Steuerung
- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist; Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittanfangsposition
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebundes) ist im Untergestell eingebaut
- Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden ? siehe Sonderzubehör
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräubbürste
- Bimetall-Sägebund für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis

\* Winkeligkeit = 2/12 Grad

\* Längengenauigkeit = plus/minus 0,1 mm pro Vorschub

## VIDEO-LINKS



Bandsäge  
MEP - Vollautomat  
SHARK 332-1 NC 5.0  
Lagernummer :1008-8174099



---

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege/MEP\\_-\\_Vollautomat/SHARK\\_332-1\\_NC\\_5.0/1008-8174099](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege/MEP_-_Vollautomat/SHARK_332-1_NC_5.0/1008-8174099)

## MASCHINEN-BILDER



Bandsäge  
 MEP - Vollautomat  
 SHARK 332-1 NC 5.0  
 Lagernummer :1008-8174099



**SHARK 332 NC 5.0**

SHARK 332-1 NC 5.0 ist eine vollautomatische Bandsäge mit einer Leistung von 11 kW. Sie ist für die Bearbeitung von Holz, Kunststoffen und Leichtmetallen geeignet. Die Maschine verfügt über eine automatische Sägeblattführung und eine präzise Schnittführung. Die maximale Schnitttiefe beträgt 100 mm bei einer Sägeblattbreite von 100 mm. Die maximale Schnittlänge beträgt 3000 mm. Die maximale Schnittbreite beträgt 100 mm. Die maximale Schnitttiefe beträgt 100 mm bei einer Sägeblattbreite von 100 mm. Die maximale Schnittlänge beträgt 3000 mm. Die maximale Schnittbreite beträgt 100 mm.

Blattbreite	Schnitttiefe	Schnittlänge	Schnittbreite
100 mm	100 mm	3000 mm	100 mm
125 mm	125 mm	3000 mm	125 mm
150 mm	150 mm	3000 mm	150 mm
175 mm	175 mm	3000 mm	175 mm
200 mm	200 mm	3000 mm	200 mm
225 mm	225 mm	3000 mm	225 mm
250 mm	250 mm	3000 mm	250 mm
275 mm	275 mm	3000 mm	275 mm
300 mm	300 mm	3000 mm	300 mm
325 mm	325 mm	3000 mm	325 mm
350 mm	350 mm	3000 mm	350 mm
375 mm	375 mm	3000 mm	375 mm
400 mm	400 mm	3000 mm	400 mm
425 mm	425 mm	3000 mm	425 mm
450 mm	450 mm	3000 mm	450 mm
475 mm	475 mm	3000 mm	475 mm
500 mm	500 mm	3000 mm	500 mm
525 mm	525 mm	3000 mm	525 mm
550 mm	550 mm	3000 mm	550 mm
575 mm	575 mm	3000 mm	575 mm
600 mm	600 mm	3000 mm	600 mm
625 mm	625 mm	3000 mm	625 mm
650 mm	650 mm	3000 mm	650 mm
675 mm	675 mm	3000 mm	675 mm
700 mm	700 mm	3000 mm	700 mm
725 mm	725 mm	3000 mm	725 mm
750 mm	750 mm	3000 mm	750 mm
775 mm	775 mm	3000 mm	775 mm
800 mm	800 mm	3000 mm	800 mm
825 mm	825 mm	3000 mm	825 mm
850 mm	850 mm	3000 mm	850 mm
875 mm	875 mm	3000 mm	875 mm
900 mm	900 mm	3000 mm	900 mm
925 mm	925 mm	3000 mm	925 mm
950 mm	950 mm	3000 mm	950 mm
975 mm	975 mm	3000 mm	975 mm
1000 mm	1000 mm	3000 mm	1000 mm