

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bandsäge
Fabrikat	: MEP - Vollautomat
Typ	: SHARK 332-1 NC 5.0 MDE
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Ahaus
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager Ahaus, frei verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schnittdurchmesser	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach	170 x 170 mm
Materialauflagehöhe	600 mm
Vorschub min/max	50.000 mm
Schraubstock	335 mm Öffnung
Bandgeschwindigkeit	15 - 100 m/min
Vorschub automatisch	600 mm
Sägebandabmessungen	3650 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf	2,2 kW
Gewicht	1.105 kg
Abmessung L-B-H	3,3 x 2,83 x 2,23 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

elektrohydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :

- * halbautomatischem*
- * halbautomatisch-dynamischem*
- * manuellem Betrieb*

Beschreibung :

- Automatischer Zyklus (Schnitte von 0° bis 60° links)*
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus*

- *Schnitte von 45° rechts bis 60° links*
- *Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus*
- *um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen*
- *Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen*
- *mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten Windows ?CE? basierten Steuerung*
- *Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine , garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.*
- *Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters*
- *Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus*
- *Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.*
- *Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).*
- *Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.*
- *Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist; Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.*
- *Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.*
- *Automatische Erfassung des Schnittanfangsposition*
- *Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner*
- *Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil*
- *Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) ist im Untergestell eingebaut*
- *Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden ? siehe Sonderzubehör*
- *Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.*
- *Späneräumbürste*
- *Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial*
- *Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis*

**** Sonderzubehör inklusive :**

- *MEP LubeCut Microdosiereinrichtung*

VIDEO-LINKS

Bandsäge
MEP - Vollautomat
SHARK 332-1 NC 5.0 MDE
Lagernummer :1008-8174120



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege/MEP_-_Vollautomat/SHARK_332-1_NC_5.0_MDE/1008-8174120

MASCHINEN-BILDER



Bandsäge
MEP - Vollautomat
SHARK 332-1 NC 5.0 MDE
Lagernummer :1008-8174120



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

