

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Abkantpresse - hydraulisch
Fabrikat	: ERMAK
Typ	: SPEED BEND PRO 4.175
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Ahaus
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager Ahaus, frei Verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Druck	175 t
Abkantlänge	4100 mm
Ständerweite	3600 mm
Ständerausladung	410 mm
Stößelgeschwindigkeit	180 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit	190 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit	12 mm/sec
Arbeitshub	275 mm
Einbauhöhe	550 mm
Ölinhalt	300 ltr.
Tischhöhe	900 mm
Betriebsspannung	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	15,0 kW
Gewicht	12.100 kg
Abmessung L-B-H	5.100x2.150x2.850 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die SPEED BEND PRO Kantbank von ERMAK ist eine äußerst vielseitige, produktive und präzise gesteuerte Maschine, die in verschiedenen Abkantlängen von 1.270 mm bis zu 6.000 mm erhältlich ist. Sie bietet eine breite Auswahl an Presskräften von 40-1500 Tonnen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Diese CNC-gesteuerte Kantbank kann auch als Tandem-Maschine erweitert werden, was Ihnen eine große Flexibilität bei den Kantlängen ermöglicht. Sie verfügt über zahlreiche Funktionen, die eine einfache und sichere Bedienung gewährleisten. Das robuste Maschinenkonzept in Verbindung mit der präzisen CNC-

Steuerung sorgt für eine langlebige und zuverlässige Leistung. Darüber hinaus bietet die Maschine eine Vielzahl von Erweiterungs- und Ausstattungsmöglichkeiten, um sie individuell an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die CNC Grafiksteuerung DELEM DA ermöglicht eine bequeme Bedienung über Touchscreens und bietet ein umfassendes Sicherheitspaket. Die Maschine kann einfach über einen LCD-Touchscreen gesteuert werden, der am linken Schwenkarm angebracht ist. Die Biegevorgänge werden durch Betätigung eines Fußschalters gestartet. Zusätzlich zu dieser Sicherheitsmaßnahme wird der Benutzer durch einen Sicherheitslaser im Arbeitsbereich und eine rückseitige Lichtschranke geschützt. Über die CNC-Steuerung der Kantbank werden automatisch Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, Prägekraft und Werkzeug-Sicherheitszonen berechnet.

HIGH-SPEED hydr.-Abkantpresse mit
vergrößerter Einbauhöhe
vergrößertem Zylinderhub
vergrößerter Ausladung

Ausstattung:

- DELEM CNC Steuerung Modell DA-66T Graphik/Touchscreen
- * 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- * 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- * 17" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- * Biegefolgeberechnung
- * Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- * USB Schnittstelle
- schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit
- 7 gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- elektr. gesteuerter Hinteranschlag X-Achse = 800 mm / R-Achse = 250 mm
- auf Kugelumlaufspindeln
- gesteuerte elektr. Anschlagfinger Z1 + Z2
- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug Roleri 135.85.R08, "System A"
- mit zusätzlicher Oberkeilbombierung
- geteilter Universalmatrizenblock M 460 R, inkl. Matrizenschuh C 1050-R
- LEUZE Lichtschranke hinter d. Maschine
- BOSCH/HOERBIGER hydr. Komponenten
- SIEMENS - Elektroanlage
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2 vordere Auflegearme mit SLIDING-System (Gleitlager)
- Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch
- Sicherheitshandbuch : Abkantpressen

Abkantpresse - hydraulisch
ERMAK
SPEED BEND PRO 4.175
Lagernummer :1008-8302191



VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Abkantpresse_-_hydraulisch/ERMAK/SPEED_BEND_PRO_4.175/1008-8302191

MASCHINEN-BILDER



Abkantpresse - hydraulisch
ERMAK
SPEED BEND PRO 4.175
Lagernummer :1008-8302191



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

