

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Tafelschere - hydraulisch
Fabrikat	: ERMAK
Typ	: CNC HGD 3100-13
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Ahaus
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager Ahaus, frei Verladen
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Blechbreite	3100 mm
Blechstärke	13,0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl	8,0 mm
Niederhalter	14 Stück
Hubzahl	11 Hub/min
Ölinhalt	310 ltr.
Schnittwinkel	2,0 °
Ausladung	350 mm
Tischhöhe	900 mm
Gesamtleistungsbedarf	22,0 kW
Maschinengewicht ca,	12200 kg
Abmessung L-B-H	ca. 4100 x 2300 x 2235 mm

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Der Hersteller ERMAK bietet Ihnen mit der hydraulischen Schwingschnittschere Modellreihe HGD eine robuste und langlebige Maschine für die wirtschaftliche Bearbeitung von Blechen. Mit dieser kompakten Allround-Maschine können Sie Ihre Produktivität steigern. Die hydraulische Schwingschnittschere Modell HGD unterstützt Sie bei präzisen, schnellen und kosteneffizienten Zuschnitten in Ihrem täglichen Arbeitsablauf. Durch die Verwendung hydraulischer Niederhalter zur Fixierung des Blechs und den Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen wird ein ergonomisches und effizientes Schneiden für Ihren Bediener gewährleistet. Die CNC-Steuerung ermöglicht die Verwendung von verschiedenen Blecharten, die bereits in der Materialbibliothek hinterlegt sind. Nach Auswahl der maximalen Dicke wird der optimale Schnittpalt*

*automatisch per CNC Steuerung elektro-hydraulisch eingestellt, kann aber auch manuell angepasst werden. Die Position und Rückzugsfunktion des motorischen Hinteranschlags können einfach per Touchscreen eingestellt werden. Darüber hinaus bietet die Steuerung einen Speicher für Schneidprogramme mit Schnittfolgen.*

-----  
*robuste elektro-hydraulische CNC Schwingschnittschere*  
*\* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung*  
*\* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittspaltverstellung*  
-----

**Ausstattung:**

- CNC elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
  - \* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
  - \* Schnittspaltverstellung
  - \* Stückzahl
  - \* Schnittlängenbegrenzung
  - \* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
  - \* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5,0 - 1.000 mm (X Achse)
  - \* auf Kugelumlaufspindeln
  - \* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
  - \* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
  - \* Positioniergenauigkeit 0,1 mm
  - \* Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
  - \* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

## VIDEO-LINKS

Tafelschere - hydraulisch  
ERMAK  
CNC HGD 3100-13  
Lagernummer :1008-8321074



## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Tafelschere\\_-\\_hydraulisch/ERMAK/CNC\\_HGD\\_3100-13/1008-8321074](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Tafelschere_-_hydraulisch/ERMAK/CNC_HGD_3100-13/1008-8321074)

## MASCHINEN-BILDER



Tafelschere - hydraulisch  
ERMAK  
CNC HGD 3100-13  
Lagernummer :1008-8321074

