

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Kaltwalzmaschine
Fabrikat	: KOVOSIT MAS
Typ	: Roller 2800 CNC
Baujahr	: 2018
Steuerungsart	: Siemens 840 D
Steuerung	: Siemens 840 D
Lagerort	: ab Werksstandort, unter Strom
Herkunftsland	: Tschechien
Lieferzeit	: sofort oder nach Absprache
Frachtbasis	: ab Werk - EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser	300 (280) mm
Werkstückdurchmesser	. mm
Werkstücklänge	2876 mm
Antriebsmotor	11 kW
Spindeldrehzahlen (Riemenscheibe)	0 - 400 U/min
Steuerung	Siemens 840 D
Spitzenweite	2876 mm
Werkstückgewicht max.	1000 kg
Spindelbohrung	106 mm
Spindelkegel	112 mm
b-Achse	+/- 35 °
z-Achse	2876 mm
Reitstockpinolendurchmesser	115 mm
Reitstockpinolenverstellung	160 mm
Reitstockaufnahme MK	6
Maschinengewicht ca.	6,2 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC gesteuerte KALTWALZMASCHINE

Die Funktion der Maschine liegt in der Technologie der Kaltumformung - Walzen von zylindrischen, konischen und Übergangsradiusflächen von Wellenteilen, z.B. Fahrzeugachsen. Diese Funktion bestimmt u.a. den Einsatzbereich der Maschine

Anwendungsbereich der Maschine für die spezialisierte Produktion von Teilen mit Oberflächenverfestigungstechnik, immer senkrecht zur Oberfläche des Walzwerkzeugs zur Materialoberfläche durch den B-Achsen-Kippmechanismus der B-Achse, gesteuert durch das CNC-System.

Position wird durch einen Antrieb mit selbsthemmenden Schneckengetrieben gewährleistet.

Die Walzeinrichtung befindet sich auf einem Längsträger. Der Schlitten bewegt sich entlang des Maschinenbetts in Längsrichtung mittelseiner CNC-gesteuerten gesteuerte Z-Achse. Die Bewegung in der X-Achse erfolgt hydraulisch durch zwei Walzköpfe realisiert, in denen die Walzwerkzeuge selbst eingespannt sind. Die kontinuierlichen Druckänderungen auf die Walzwerkzeuge können während des Arbeitszyklus im Programm geändert werden. Das System ermöglicht eine indirekte unabhängige Messung der Walzkraft, Aufzeichnung und Archivierung der Prozessdaten.

ausgestattet mit:

- CNC-Steuerung Siemens Sinumerik Modell 840D
- Reitstock
- Hydraulische Einheit
- Schmierung

Kraftbereich der Mehrwalzen: 1-50kN

*- Max. Kraft der Multirolle mit Verwendung von kippbaren B-Achsen ($B = \pm 35^\circ$):
20kN*

*- Max. Kraft der Multirolle ohne Verwendung der kippbaren B-Achsen ($B = 0^\circ$):
50kN*

Achse B:

- Verhältnis des Schneckengetriebes: 1:40
- Übersetzungsverhältnis des Stirnradgetriebes des Kippmechanismus: 1:12

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Kaltwalzmaschine/KOVOSIT_MAS/Roller_2800_CNC/1020-20120

MASCHINEN-BILDER

