

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: DMG MORI
Typ	: CLX 750 V4
Baujahr	: 2021
Steuerungsart	: Sinumerik 840 D SL
Steuerung	: Sinumerik 840 D SL
Lagerort	: ab Werksstandort, unter Strom
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: kurzfristig-nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Werk - EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	640 mm
Drehlänge	1290 mm
Steuerung	Sinumerik 840 D SL
Umlaufdurchmesser über Bett	950 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	500 mm
Max. Drehzahl	2000 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	46 kW
Max. Drehmoment	2000 Nm
Spindeldurchmesser im vord. Lager	200 mm
max. Stangendurchmesser	127 mm
Futterdurchmesser	400 mm
Spindelnase	A2-11
C-Achse	360 °
Anzahl der Werkzeugplätze	12 pos.
Werkzeugaufnahme	VDI 50
angetriebene Stationen	12 pos
Drehzahlbereich - angetr. Werkzeugstationen	max. 4.000 min -1
Antriebsleistung - angetr. Werkzeugstationen	12,5 kW
Max. Drehmoment	85 Nm
x-Achse	435 mm
y-Achse	+/- 80 mm
z-Achse	1300 mm
Eilgang	30/22,5/30 m/min
Reitstockverfahrweg	1200 mm
Reitstockaufnahme	MK 5
Gesamtleistungsbedarf	- kVA

CNC Dreh- und Fräszentrum
DMG MORI
CLX 750 V4
Lagernummer :1020-20232



Maschinengewicht ca.
Raumbedarf ca.

10 t
4,1 x 2,74 x 2,2 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

ausgestattet mit:

- CNC Steuerung Siemens 840D MultiTouch
- C-Achse, y-Achse
- Werkzeugrevolver 12-fach VDI 50 (4000U/min, 12,5kW)
- Späneförderer mit Kühlmittelanlage
- Hydr. 3-Backenfutter SMW BH-D 400/A2-11
- hydr. Reitstock
- Absaugung

Die Maschine hat ca 710h Laufstunden und 175 Spindelstunden

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/DMG_MORI/CLX_750_V4/1020-20232

MASCHINEN-BILDER

