

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: GILDEMEISTER
Typ	: GMX 300 linear
Baujahr	: 2004
Steuerungsart	: SIEMENS 840 D
Steuerung	: SIEMENS 840 D
Lagerort	: Monheim am Rhein
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: Sofort
Frachtbasis	: ab Lager, frei LkW-Ladefläche
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	640 mm
Drehlänge	1585 mm
Steuerung	SIEMENS 840 D
Umlaufdurchmesser	640 mm
Spindelabstand	1930 mm
Schlitten I - Planweg	(X1) 550 mm
Schlitten I - Längsweg	(Z1) 1585 mm
y-Weg	(Y1) 220 mm
b-Achse	(B1) 240° deg.
Schlitten II - Planweg	(X2) 225 mm
Schlitten II - Längsweg	(Z2) 1400 mm
Verfahrweg Gegenspindel	(Z3) 1500 mm
Spindelbohrung	79 mm
Hauptspindeldrehzahlen:	5000 1/min.
Gegenspindel Drehzahlbereich	5000 1/min.
Hauptantriebsmotor	(40/100% ED) 35/25 kW
Eilgang	(X1/Y/Z1) 40/24/70 m/min
Eilgang	(X2/Z2) 24/40 m/min
Frässpindeldrehzahlbereich	12000 U/min
Frässpindelantrieb	(40/100% ED) 22/13,2 kW
Abmessungen Maschine	6,7 x 3,7 x 3,1 m
Gesamtleistungsbedarf	100 kVA
Maschinengewicht ca.	24 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Inbetriebnahme 16.02.2005

Betriebsstunden Februar 2024:

- Maschine ein: 64.333 h
- Programm-Laufzeit: 41.420 h
- Spindel-Laufzeit: 32.272 h

- * Haupt- und Gegenspindel, 2 x C-Achse
- * 3-Backen-Kraftspannfutter RÖHM KFD-HS 250/3 für Hauptspindel
- * 3-Backen-Kraftspannfutter RÖHM KFD-HS 250/3 für Gegenspindel
- * CNC-Steuerung SIEMENS Sinumerik 840 D powerline
- * Dreh- und Fräseinheit (HSK-A63), B-Achse, Y-Achse
- * 120-fach Werkzeugwechsler
- * 12-fach Revolver (unten), alle Positionen angetrieben (10,7 kW, 4000 U/min)
- * Kühlaggregat
- * Kühlmittelfilteranlage 980 L
- * Späneförderer
- * Absauganlage

Optional kann ein Kurzstangenlader, Fabrikat Breuning ILS, Durchlass 90 mm für ? 5.500,- angeboten werden.

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/GILDEMEISTER/GMX_300_linear/1022-2284

MASCHINEN-BILDER



