

MASCHINEN-DATEN

| | |
|---------------|-----------------------------|
| Maschinenart | : CNC Dreh- und Fräszentrum |
| Fabrikat | : MORI SEIKI |
| Typ | : SL 35 M 750 |
| Baujahr | : 1990 |
| Steuerungsart | : Fanuc Moric T5F |
| Steuerung | : Fanuc Moric T5F |
| Lagerort | : Nordrhein-Westfalen |
| Herkunftsland | : Japan |
| Lieferzeit | : nach Absprache |
| Frachtbasis | : ab Standort |
| Preis | : auf Anfrage |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|---------------------|
| Drehdurchmesser | 460 mm |
| Drehlänge | 780 mm |
| Steuerung | Fanuc Moric T5F |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 600 mm |
| Umlaufdurchmesser über Planschlitten | 425 mm |
| Spitzenweite | 890 mm |
| Drehzahlbereich - Hauptspindel | 9 - 2.500 min/-1 |
| Antriebsleistung - Hauptspindel | 22 / 18,5 kW |
| Anzahl der Drehzahlbereiche | 2 |
| Futterdurchmesser | 315 mm |
| Spindelnase | JIS A2-8 |
| Spindelbohrung | 92 mm |
| nutzbarer Stangendurchmesser | (65) mm |
| C-Achse | 2,5 ° |
| Anzahl der Werkzeugplätze | 12 pos. |
| Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen | 6 pos. |
| Drehzahlbereich - anetr. Werkzeugstationen | 67 - 2.000 min -1 |
| Antriebsleistung anetr. WZ-Stationen | 3,7 / 2,2 kW |
| Reitstockverfahrweg | 706 mm |
| Pinolendurchmesser | 110 mm |
| Reitstockaufnahme | MK 4 |
| Pinolenhub | 100 mm |
| X - Achse | 352 mm |
| Z - Achse | 855 mm |
| Eilgang | X: 12 / Z: 15 m/min |
| Gesamtleistungsbedarf | 48 kW |

CNC Dreh- und Fräszentrum
MORI SEIKI
SL 35 M 750
Lagernummer :1039-8684



| | |
|----------------------|-------------------|
| Maschinengewicht ca. | 8,3 t |
| Raumbedarf ca. | 3,7 x 2,5 x 2,2 m |

Zubehör:
Dokumentation

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC - Dreh- und Fräszentrum
MORI SEIKI - SL 35 M / 750*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/MORI_SEIKI/SL_35_M_750/1039-8684

MASCHINEN-BILDER

