

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: GILDEMEISTER
Typ	: Sprint 42-8 linear
Baujahr	: 2006
Steuerungsart	: 160i-TB Fanuc
Steuerung	: 160i-TB Fanuc
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	max. 42 mm
Drehlänge	ca. 120 mm
Steuerung	160i-TB Fanuc
max. nutzbarer Stangendurchmesser	42 mm
Max. Drehzahl Hauptspindel	6.500 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	7,5 / 5,5 kW
C-Achse	0,001 °
max. nutzbarer Stangendurchmesser	42 mm
Max. Drehzahl Gegenspindel	6.500 min/-1
Antriebsleistung - Gegenspindel	7,5 / 5,5 kW
C-Achse	0,001 °
x-Achse	65 mm
y-Achse	350 mm
z-Achse	120 mm
Eilgang	30 m/min
Beschleunigung	5/10 m/s ²
Vorschubkraft	max. 350 daN
Anzahl der Werkzeugplätze	13 (6+3+4) pos.
Anzahl der feststehenden Werkzeuge	6 + 3 pos.
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	4 pos.
Spannzangen	ESX 20
x-Achse	265 mm
z-Achse	320 mm
Eilgang	X: 18 / Z: 30 m/min
Beschleunigung	5 m/s ²
Vorschubkraft	max. 350 daN

CNC Dreh- und Fräszentrum
GILDEMEISTER
Sprint 42-8 linear
Lagernummer :1039-8885



y-Achse	326 mm
Eilgang	30 m/min
Beschleunigung	5 m/s ²
Vorschubkraft	max. 350 daN
Anzahl der Werkzeugplätze	11 (4+3+4) pos.
Anzahl der feststehenden Werkzeuge	4 + 3 pos
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	4 pos.
Werkzeugaufnahmebohrung	32 mm
Anzahl der Werkzeugplätze	4 pos.
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	4 pos.
Werkzeugaufnahmebohrung	32
Spannzangen	ESX 20
Gesamtleistungsbedarf	40 kVA
Maschinengewicht ca.	4,5 t
Raumbedarf ca.	6,0 x 3,0 x 2,5 m

Zubehör:

Dokumentation

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC-Dreh- und Fräszentrum
GILDEMEISTER - Sprint 42-8 linear*

- 8-Achsen (6 Linear- und 2 C-Achsen)
- inkl. Stangenlademagazin

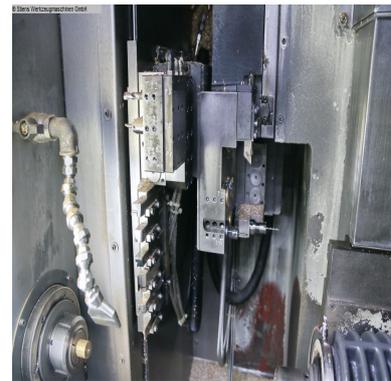
VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/GILDEMEISTER/Sprint_42-8_linear/1039-8885

MASCHINEN-BILDER



CNC Dreh- und Fräszentrum
GILDEMEISTER
Sprint 42-8 linear
Lagernummer :1039-8885

