

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: MAZAK
Typ	: SQT 250 MS
Baujahr	: 2002
Steuerungsart	: PC Fusion CNC 640 T
Steuerung	: PC Fusion CNC 640 T
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: England
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	max. 300 mm
Drehlänge	max. ca. 550 mm
Steuerung	PC Fusion CNC 640 T
Standard-Drehdurchmesser	276 mm
Umlaufdurchmesser	max. 525 mm
Abstand Spindelnase - Revolverplanfläche	115 - 690 mm
Drehzahlbereich - Hauptspindel	35 - 4.000 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	22 kW
Max. Drehmoment	351 Nm
Spindelnase	A2-6"
Spindelbohrung	76 mm
max. nutzbarer Stangendurchmesser	64 mm
Futterdurchmesser	max. 250 mm
C-Achse	360 °
Anzahl der Werkzeugplätze	12 pos.
Werkzeugaufnahme	VDI 40
Schaftdurchmesser	25 mm
Schaftdurchmesser der Bohrer	40 mm
Revolverschaltzeit	0,2 / 0,6 sec.
Drehzahlbereich - anetr. Werkzeugpos.	25 - 4.500 min -1
Antriebsleistung - anetr. Werkzeugpos.	3,7 kW
Max. Drehmoment	35 Nm
Drehzahlbereich - Gegenspindel	35 - 4.000 min/-1
Antriebsleistung - Gegenspindel	7,5 kW
Max. Drehmoment	57 Nm
Futterdurchmesser	max. 150 mm

x-Achse	190 (185 + 5) mm
z-Achse	575 (580 + 5) mm
Verfahrweg Gegenspindel	B: 585 (580 + 5) mm
C-Achse	360 °
Eilgang	X/Z: 30 m/min
Eilgang	C: 400 min/-1
Eilgang	B: 18 m/min
Vorschubbereich	X/Z: 0 - 5.000 mm/min
Vorschubbereich	C: 1 - 2.000 °/min
Gesamtleistungsbedarf	34 kVA
Maschinengewicht ca.	5,9 t
Raumbedarf ca.	5,0 x 3,0 x 2,5 m
Zubehör:	
Dokumentation	

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC - Dreh- und Fräszentrum
MAZAK - Super Quick Turn 250 MS*

- *Haupt- und Gegenspindel*
- *Werkzeugantrieb*
- *C-Achse*

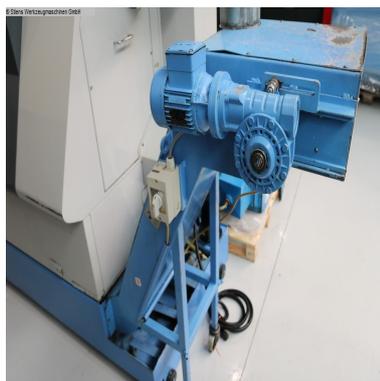
VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/MAZAK/SQT_250_MS/1039-9042

MASCHINEN-BILDER



CNC Dreh- und Fräszentrum
MAZAK
SQT 250 MS
Lagernummer :1039-9042

