

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: GILDEMEISTER
Typ	: CTX 310 V3
Baujahr	: 2007
Steuerungsart	: 32 i S Fanuc
Steuerung	: 32 i S Fanuc
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	max. 320 mm
Drehlänge	450 mm
Steuerung	32 i S Fanuc
Spitzenhöhe	190 mm
Drehdurchmesser über Bett	320 mm
Drehdurchmesser über dem Planschlitten	260 mm
Drehzahlbereich - Hauptspindel	max. 5.000 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	11 / 7,5 kW
Max. Drehmoment	115 / 86 Nm
nutzbarer Stangendurchmesser	max. (52) mm
Spindelbohrung	68,5 mm
Spindeldurchmesser im vord. Lager	100 mm
C-Achse	360 x 0,01 °
Verfahrweg - x	160 mm
Verfahrweg - z	450 mm
Anzahl der Werkzeugplätze	12 pos.
Werkzeugaufnahme	VDI 30
Schaftdurchmesser	20 x 20 mm
Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen	6 pos.
Max. Drehzahl anetr. WZ-Stationen	5.000 min/-1
Antriebsleistung - anetr. Werkzeugstationen	3,7 kW
Reitstockverschiebung	400 mm
Ansaugdruck max.	4.000 N
Eilgang	X: 20 / Z: 30 m/min
Vorschubkraft	4,5 kN
Gesamtleistungsbedarf	24 kVA

CNC Dreh- und Fräszentrum
GILDEMEISTER
CTX 310 V3
Lagernummer :1039-9047



Maschinengewicht ca. 4,1 t
Raumbedarf ca. 5,0 x 2,2 x 1,8 m
Zubehör:
Dokumentation

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC - Dreh- und Fräszentrum
GILDEMEISTER - CTX 310 V3*

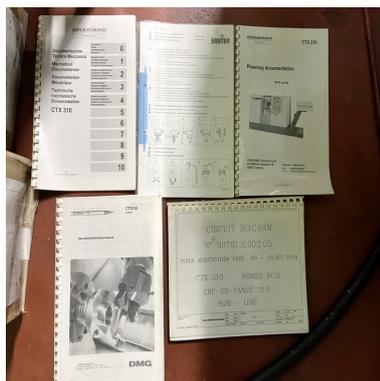
- C-Achse
- Werkzeugantrieb
- Reitstock
- Betr.std.: Strom-Ein: ca. 11.000h / Spindellauf: ca. 3.200h

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/GILDEMEISTER/CTX_310_V3/1039-9047

MASCHINEN-BILDER



CNC Dreh- und Fräszentrum
GILDEMEISTER
CTX 310 V3
Lagernummer :1039-9047



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +