

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: OKUMA
Typ	: MacTurn 50
Baujahr	: 2000
Steuerungsart	: OSP 7000 L
Steuerung	: OSP 7000 L
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: Japan
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

max. Drehdurchmesser	580 mm
Drehlänge	1500 mm
Steuerung	OSP 7000 L
Umlaufdurchmesser über Bett	610 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten	580 mm
Drehzahlbereich - Hauptspindel	12 - 2.800 min/-1
Spindellagerdurchmesser	150 mm
Spindelbohrung	110 mm
Spindelnase	JIS A2-11
Antriebsleistung - Hauptspindel	37 (30) kW
C-Achse	0,001 °
x-Achse	598 mm
y-Achse	230 (+110 / -120) mm
z-Achse	1.660 mm
Eilgang	X / Y: 12.000 mm/min
Eilgang	Z: 20.000 mm/min
Eilgang	C: 100 min/-1
Schnittvorschubgeschwindigkeit	X / Z / Y: 0,001 - 1.000 mm/U
Typ	H2 ATC
Anzahl der Werkzeugplätze	2 (1x L-Tool / 1x M-Tool) pos.
angetriebene Stationen	stufenlos / stepless
Drehzahlbereich - angetr. Werkzeugstationen	40 - 3.000 min -1
Werkzeugschafthöhe	25 mm
Durchmesser Bohrstangenschaft	50 mm
Pinolendurchmesser	120 mm
Pinolenhub	170 mm

CNC Dreh- und Fräszentrum  
OKUMA  
MacTurn 50  
Lagernummer :1039-9061



---

Reitstockaufnahme	MT 5
Anzahl der Werkzeugplätze	50 pos.
Werkzeugaufnahme	MAS BT 50
max. Werkzeugdurchmesser	170 mm
max. Werkzeuglänge	350 mm
max. Werkzeuggewicht	20 kg
Magazinantrieb	3,2 kW
Gesamtleistungsbedarf	53 kVA
Maschinengewicht ca.	18,5 t
Raumbedarf ca.	6,0 x 3,2 x 3,0 m

**Zubehör:**  
Späneförderer

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC - Dreh- und Fräszentrum  
OKUMA - MacTurn 50*

## VIDEO-LINKS



## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC\\_Dreh-\\_und\\_Fraeszentrum/OKUMA/MacTurn\\_50/1039-9061](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/OKUMA/MacTurn_50/1039-9061)

## MASCHINEN-BILDER



CNC Dreh- und Fräszentrum  
OKUMA  
MacTurn 50  
Lagernummer :1039-9061

