

MASCHINEN-DATEN

| | |
|---------------|-----------------------------|
| Maschinenart | : CNC Dreh- und Fräszentrum |
| Fabrikat | : MORI SEIKI |
| Typ | : NZ 2000 T3 Y3 |
| Baujahr | : 2011 |
| Steuerungsart | : MSX 701 IV / MAPPS IV |
| Steuerung | : MSX 701 IV / MAPPS IV |
| Lagerort | : D-59302 Oelde |
| Herkunftsland | : Japan |
| Lieferzeit | : nach Absprache |
| Frachtbasis | : ab Standort |
| Preis | : auf Anfrage |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|-----------------------|
| Drehdurchmesser | max. 320 mm |
| Drehlänge | max. 810 mm |
| Steuerung | MSX 701 IV / MAPPS IV |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 800 mm |
| Umlaufdurchmesser über Planschlitten | 800 mm |
| Abstand zwischen den Spitzen | 1.130 mm |
| Standard-Drehdurchmesser | 200 mm |
| Drehzahl | max. 5.000 min/-1 |
| Antriebsleistung - Hauptspindel | 25 / 22 kW |
| Max. Drehmoment | 358 Nm |
| Spindeldurchmesser im vord. Lager | 120 mm |
| Spindelbohrung | 73 mm |
| Stangendurchgang | max. 65 mm |
| C-Achse | 0,001 ° |
| Spindelnase | JIS A2-6 |
| Drehzahl | max. 5.000 min/-1 |
| Antriebsleistung - Gegenspindel | 25 / 22 kW |
| Max. Drehmoment | 358 Nm |
| Spindeldurchmesser im vord. Lager | 120 mm |
| Spindelbohrung | 73 mm |
| Stangendurchgang | 65 mm |
| C-Achse | 0,001 ° |
| Spindelnase | JIS A2-6 |
| Futterdurchmesser | 210 mm |
| Anzahl der Werkzeugplätze | 16 pos. |
| Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen | 16 pos. |

| | |
|---|-----------------------|
| Drehzahlbereich - anetr. Werkzeugstationen | max. 6.000 min -1 |
| Antriebsleistung - anetr. Werkzeugstationen | 7,5 / 5,5 kW |
| Y - Achse | 110 (+65 / -45) mm |
| Schaftdurchmesser | 20 x 20 mm |
| Schaftdurchmesser der Bohrer | 32 mm |
| Revolverschaltzeit | 0,18 sec. |
| Anzahl der Werkzeugplätze | 16 pos. |
| Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen | 16 pos. |
| Drehzahlbereich - anetr. Werkzeugstationen | max. 6.000 min -1 |
| Antriebsleistung - anetr. Werkzeugstationen | 7,5 / 5,5 kW |
| Y - Achse | 110 (+45 / -65) mm |
| Schaftdurchmesser | 20 x 20 mm |
| Schaftdurchmesser der Bohrer | 32 mm |
| Revolverschaltzeit | 0,18 sec. |
| Anzahl der Werkzeugplätze | 16 pos. |
| Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen | 16 pos. |
| Drehzahlbereich - anetr. Werkzeugstationen | max. 6.000 min -1 |
| Antriebsleistung - anetr. Werkzeugstationen | 7,5 / 5,5 kW |
| Y - Achse | 110 (+65 / -45) mm |
| Schaftdurchmesser | 20 x 20 mm |
| Schaftdurchmesser der Bohrer | 32 mm |
| Revolverschaltzeit | 0,18 sec. |
| x-Weg | 1/2/3: 210 mm |
| y-Weg | 1/2/3: 110 mm |
| z-Weg | 1: 300 (+100) mm |
| z-Weg | 2: 810 mm |
| z-Weg | 3: 300 (+100) mm |
| Verfahrweg Gegenspindel | 920 mm |
| Eilgang (X / Y / Z) | 1: 30 / 20 / 50 m/min |
| Eilgang (X / Y / Z) | 2: 30 / 16 / 50 m/min |
| Eilgang (X / Y / Z) | 3: 30 / 20 / 50 m/min |
| Tippvorschubgeschwindigkeit | 0 - 5.000 mm/min |
| Gesamtleistungsbedarf | 102 kVA |
| Maschinengewicht ca. | 9,5 t |
| Raumbedarf ca. | 15,5 x 5,5 x 4,0 m |

Zubehör:

Dokumentation

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC - Dreh- und Fräszentrum

MORI SEIKI - NZ 2000 T3 Y3

- Haupt- und Gegenspindel
- 3 Revolver, 2 oben, 1 unten
- 3 Y-Achsen
- 3x 16 angetriebene Werkzeugstationen

CNC Dreh- und Fräszentrum
MORI SEIKI
NZ 2000 T3 Y3
Lagernummer :1039-9114



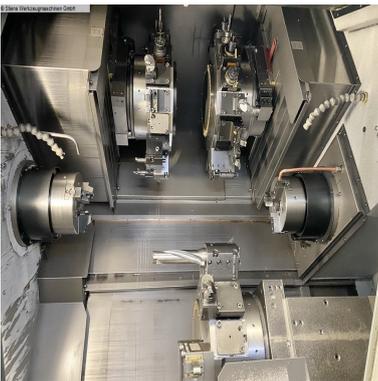
- umfangreiches Zubehörpaket

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/MORI_SEIKI/NZ_2000_T3_Y3/1039-9114

MASCHINEN-BILDER



CNC Dreh- und Fräszentrum
MORI SEIKI
NZ 2000 T3 Y3
Lagernummer :1039-9114

