

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: DMG MORI
Typ	: NLX 2500 SY / 700
Baujahr	: 2014
Steuerungsart	: M 730 BM MAPPS IV
Steuerung	: M 730 BM MAPPS IV
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: Japan
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	max. 366 mm
Drehlänge	705 mm
Steuerung	M 730 BM MAPPS IV
Umlaufdurchmesser über Bett	920 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	742 mm
Drehzahlbereich - Hauptspindel	4.000 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	18,5 / 15 kW
Spindelnase	JIS A-8
Spindellagerdurchmesser	140 mm
Spindelbohrung	91 mm
max. nutzbarer Stangendurchmesser	80 mm
Futterdurchmesser	250 mm
Drehzahlbereich - Gegenspindel	6.000 min/-1
Antriebsleistung - Gegenspindel	11 / 7,5 kW
Spindelnase	JIS A2-5
Spindellagerdurchmesser	85 mm
Spindelbohrung	43 mm
max. nutzbarer Stangendurchmesser	(-) mm
Futterdurchmesser	170 mm
x-Weg	260 mm
z-Weg	795 mm
Y - Achse	+/-50 mm
Eilgang (X / Y / Z)	30 / 10 / 30 m/min
Anzahl der Werkzeugplätze	12 pos.
Werkzeugaufnahme	BMT 60
Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	25 mm

CNC Dreh- und Fräszentrum
DMG MORI
NLX 2500 SY / 700
Lagernummer :1039-9153



Schaftdurchmesser der Bohrer	50 mm
Revolverschaltzeit	0,27 sec.
Drehzahlbereich - anetr. Werkzeuge	max. 10.000 min -1
Antriebsleistung - anetr. Werkzeuge	5,5 / 3,7 kW
Gesamtleistungsbedarf	40 kVA
Maschinengewicht ca.	6,4 t
Raumbedarf ca.	5,0 x 3,0 x 2,3 m
Zubehör:	
Dokumentation	

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC - Dreh- und Fräszentrum
DMG MORI - NLX 2500 SY / 700

- Haupt- und Gegenspindel
- C-Achse
- Y-Achse
- Werkzeugantrieb

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/DMG_MORI/NLX_2500_SY___700/1039-9153

MASCHINEN-BILDER

