

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: EMCO
Typ	: MaxxTurn 45
Baujahr	: 2008
Steuerungsart	: Sinumerik 840D Siemens
Steuerung	: Sinumerik 840D Siemens
Lagerort	: D-59302 Oelde
Herkunftsland	: Österreich
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	max. 300 mm
max. Teillelänge	480 mm
Steuerung	Sinumerik 840D Siemens
Umlaufdurchmesser über Bett	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	300 mm
Abstand zwischen den Spindeln	720 mm
Drehzahlbereich - Hauptspindel	0 - 6.300 min/-1
Antriebsleistung - Hauptspindel	8 / 13 kW
Max. Drehmoment	78 Nm
Spindelkopf	KK5 DIN 55026
Spindeldurchmesser im vord. Lager	80 mm
Stangendurchmesser	max. 45 mm
C-Achse	0,001 °
max. Futterdurchmesser	160 mm
Drehzahlbereich - Gegenspindel	0 - 6.300 min/-1
Antriebsleistung - Gegenspindel	7 / 10 kW
Max. Drehmoment	42 Nm
Spindelkopf	KK4 DIN 55026
Spindeldurchmesser im vord. Lager	70 mm
max. Futterdurchmesser	130 mm
Verfahrweg Gegenspindel	510 mm
x-Achse	160 mm
y-Achse	+40 / -30 mm
z-Achse	510 mm
Anzahl der Werkzeugplätze	12 pos.
Werkzeugaufnahme	VDI 25

CNC Dreh- und Fräszentrum
EMCO
MaxxTurn 45
Lagernummer :1039-9169



Schaftdurchmesser der Bohrer	25 mm
Drehzahlbereich - anetr. Werkzeugpos.	max. 6.000 min -1
Antriebsleistung anetr. WZ-Stationen	4 kW
Max. Drehmoment	16 Nm
Eilgang	X: 24 / Y: 10 / Z: 30 m/min
Vorschubkraft	X: 4.000 / Z: 6.000 N
Beschleunigung	X: 6 / Z: 8 m/s ²
Gesamtleistungsbedarf	25 kVA
Maschinengewicht ca.	4,0 t
Raumbedarf ca.	5,5 x 2,5 x 2,5 m
Zubehör:	
Späneförderer	

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC - Dreh- und Fräszentrum
EMCO - MaxxTurn 45

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh_und_Fraeszentrum/EMCO/MaxxTurn_45/1039-9169

MASCHINEN-BILDER



