



MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Zahnradhonmaschine
Fabrikat	: REISHAUER
Typ	: RZR
Baujahr	: 1996
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Schweiz
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Werkstückdurchmesser	240 mm
Spitzenweite	0 mm
Hohllänge max.	500 mm
Modul - max.	5
Gesamtleistungsbedarf	12 kW
Maschinengewicht ca.	5000 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

REISHAUER (Schweiz)
 CNC-gesteuerte Zahnrad - Honmaschine
 Type RZR, Baujahr 1996 # 74 105

Rad-durchm. min./max.	10 - 240 mm
Modul	0,5 - 5
Schrägungswinkel +/-	30 °
Schlittenhub des Werkstückes (Z-Achse)	275 mm
Hub des Honwerkzeuges quer (X-Achse)	128 mm
Zustellung der X-Achse	0,001 mm/Hub
Balligkeit ca.	0,5 °
Werkstück-Einspannlänge ca.	500 mm
Werkstück-Oszillierung max. ca.	3.000 mm
Honwerkzeug-Ø außen/innen x Breite	325/308 x 45 mm
Drehzahl des Honwerkzeuges	100 - 1.200 U/Min.
Abrichtdrehzahl des Honwerkzeuges	30 - 1.000 U/Min.



Spindeltrieb 4 kW -
Gesamtantrieb ca. 12 kW - 400 V - 50 Hz
Gewicht gesamt ca. 5.000 kg

Zubehör / Sonderausstattung

SIEMENS - CNC-Bahn-Steuerung Type 810 G erlaubt die Eingabe aller relevanten Verzahnungsdaten und das Einrichten des Werkstückes im Dialog mit der Steuerung.
Mit DNC-Schnittstelle RS 232 für die Ein- und Ausgabe von Daten.
A-Achse = Schrägstellung/Z-Achse = Tischbewegung/X-Achse = Zustellung d.Honwerkzeuges,
S-Achse =Drehzahl der Honscheibe, U-Achse = Balligeinrichtung
Mit angebauter Einrichtung zum automatischen Einfädeln der Honscheibe in die Zahnücke
Der Werkzeugschwenkwinkel (A-Achse) wird ebenfalls elektronisch, schnell und genau verfahren und hydr. geklemmt, bedeutet auch schnellere Rüstzeit.
hydraulische Werkstückspannung über Fußschalter zwischen dem Werkstückspindelstock und dem Reitstock, beide Einheiten sind auf dem Werkstücktisch je nach Werkstück verfahrbar.
komplette Arbeitsraumabdeckung mit Schiebetüren und Sicherheitsverriegelung
Aufwändige Original-REISHAUER Honölaufbereitungsanlage Type RTO 40.10, mit Zentrifuge und Kühlaggregat für konstante Honöltemperatur, Öldunstfilter, etc.
" Diverse Diamant-Abriechtwerkzeuge in Aufnahmedorne aufgenommen.
" separater Schalt- und Steuerschrank belüftet und gekühlt, separate Hydraulik-Anlage,

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Zahnradhonmaschine/REISHAUER/RZR/1049-309529>



MASCHINEN-BILDER

