

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Kegelradschleifmaschine
Fabrikat	: GLEASON
Typ	: PHOENIX 200 HG
Baujahr	: 1997
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	215 mm
Radbreite	40,65 mm
Gesamtleistungsbedarf	20 kW
Maschinengewicht ca.	10 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

GLEASON (USA)
CNC Schleifmaschine für Spiral und Hypoid Kegelräder
Type PHOENIX HG 200
Baujahr 1997

max. Außen-Ø des Werkstückes 215 mm
Zahnprofilgröße Höhe x Breite 16 mm x 40,65 mm
Zähnezahlbereich 5 - 200
Max. Zähnezahlverhältnis 1 : 10

Schleifscheiben-Ø 51-190 mm
Schleifscheiben-Drehzahl 1.000 ? 6.000 U/Min.

X-Achse (horizontal) 152 mm
Y-Achse (vertikal) 178 mm
Z-Achse (Schlittengrundplatte) 304 mm
Maschinenmitte bis Werkstückspindelmitte-Stirnfläche 115 mm
Achsgeschwindigkeit 125 mm/sec
Werkstückdrehzahlen 0-30 min⁻¹

Kegelradschleifmaschine
GLEASON
PHOENIX 200 HG
Lagernummer :1049-328540



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

Werkstückspindelbohrung konisch 3 29/32 Zoll

Gesamtantrieb ca. 20 kW - 380 V ? 50 Hz

Gewicht ca. 10.000 kg

Zubehör / Sonderausstattung:

? FANUC ? 7-Achsen CNC Steuerung Type 150 MB mit Bildschirm und Direkteingabe,

selbsttätige Berechnung aller Werkstück- und Schleifparameter

? Große aufwändige Kühlmittelanlage mit Filtersystem, Bandfilter, etc.

? Angetriebenes Schleifscheibenabrichtgerät mit CNC-Abriechsteuerung für das automatische

Kompensieren von Form und Durchmesser nach jedem Abrichten

? Das Verzahnungsschleifen erfolgt entweder im Einzelteilverfahren mit kegeliger

Topfscheibe (Gleason 30 °) bzw. mit einer zylindrischen Topfscheibe. Diese Schleifscheiben können aus CBN oder aus herkömmlichen ?abrichtbaren?

Aluminiumoxidscheiben bestehen. (Kostenfrage). Schleifen mit kegeliger

Schleifscheibe bietet Vorteile in Bezug auf Wärmeentwicklung und

Tragbildqualität.

Folglich können diese Kegelräderpaare (Automobilindustrie) in hoher Qualität, gleichbleibender Genauigkeit kostenkünftig und mit kurzen Rüstzeiten gefertigt werden. Ansonsten siehe Prospektkopie in unserer Website

Zustand : sehr gut ? unter Strom vorführbereit

Lieferung : ab Lager - wie besichtigt

Zahlung : rein netto - nach Rechnungserhalt

Wir bitten um Ihren Auftrag. Weitere Verzahnungsmaschinen ständig am Lager.

X-Achse (horizontal) 152 mm

Y-Achse (vertikal) 178 mm

Z-Achse (Schlittengrundplatte) 304 mm

Maschinenmitte bis Werkstückspindelmitte-Stirnfläche 115 mm

Achsgeschwindigkeit 125 mm/sec

Werkstückdrehzahlen 0-30 min⁻¹

Werkstückspindelbohrung konisch 3 29/32 Zoll

Gesamtantrieb ca. 20 kW - 380 V - 50 Hz

Gewicht ca. 10.000 kg

Zubehör / Sonderausstattung:



- " *FANUC - 7-Achsen CNC Steuerung Type 150 MB mit Bildschirm und Direkteingabe,
selbsttätige Berechnung aller Werkstück- und Schleifparameter*
- " *Große aufwändige Kühlmittelanlage mit Filtersystem, Bandfilter, etc.*
- " *Angetriebenes Schleifscheibenabrichtgerät mit CNC-Abriechsteuerung für das automatische
Kompensieren von Form und Durchmesser nach jedem Abrichten*
- " *Das Verzahnungsschleifen erfolgt entweder im Einzelteilverfahren mit kegeliger
Topfscheibe (Gleason 30 °) bzw. mit einer zylindrischen Topfscheibe. Diese Schleifscheiben können aus CBN oder aus herkömmlichen "abrichtbaren" Aluminiumoxidscheiben bestehen. (Kostenfrage). Schleifen mit kegeliger Schleifscheibe bietet Vorteile in Bezug auf Wärmeentwicklung und Tragbildqualität.
Folglich können diese Kegelräderpaare (Automobilindustrie) in hoher Qualität, gleichbleibender Genauigkeit kostenkünstig und mit kurzen Rüstzeiten gefertigt werden.
Ansonsten siehe Prospektkopie in unserer Website*

*Zustand : sehr gut - unter Strom vorführbereit
Lieferung : ab Lager - wie besichtigt
Zahlung : rein netto - nach Rechnungserhalt*

Wir bitten um Ihren Auftrag. Weitere Verzahnungsmaschinen ständig am Lager.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Kegelradschleifmaschine/GLEASON/PHOENIX__200_HG/1049-328540



MASCHINEN-BILDER



HANS-JÜRGEN GEIGER
 Maschinen-Vertrieb GmbH
 67611 Metzgingen, Germany
 Tel: +49 (0) 63 21 18 11-0
 Fax: +49 (0) 63 21 18 11-10
 E-Mail: info@geiger-germany.com

PHOENIX[®] CNC Schleifmaschinen für Spiral- und Hypoid Kegeleäder

PHO 200

Die Gleason-Kegeleäder- (ZNP) Schleifmaschine PHO 200 ist eine hochgenaue CNC-Schleifmaschine für die Herstellung von Spiral- und Hypoid-Kegeleädern. Die Maschine ist für die Bearbeitung von Hartmetall- und Stahlwerkstoffen geeignet. Die Maschine ist mit einer CNC-Steuerung ausgestattet, die die Fertigung von Kegeleädern mit hoher Genauigkeit ermöglicht. Die Maschine ist für die Fertigung von Kegeleädern mit einem Durchmesser von 100 bis 200 mm geeignet. Die Maschine ist für die Fertigung von Kegeleädern mit einer Steigung von 1 bis 10 Grad geeignet. Die Maschine ist für die Fertigung von Kegeleädern mit einer Steigung von 1 bis 10 Grad geeignet. Die Maschine ist für die Fertigung von Kegeleädern mit einer Steigung von 1 bis 10 Grad geeignet.

Technische Daten / Arbeitsbereich			
Modellbezeichnung	PHO 200	PHO 200	PHO 200
Spindelmax. Drehmoment	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehzahl	1000 U/min	1000 U/min	1000 U/min
Spindelmax. Drehmoment bei 1000 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 500 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 250 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 62,5 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 31,25 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 15,625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 7,8125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,90625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,953125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 976,5625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 488,28125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 244,140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 122,0703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 61,03515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 30,517578125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 15,2587890625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 7,62939453125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,814697265625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,9073486328125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 953,674316415625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 476,8371582078125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 238,41857910390625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 119,209289551953125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 59,6046447759765625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 29,80232238798828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 14,901161193994140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 7,4505805969970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,72529029849853515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,862645149249267578125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 931,32257462462890625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 465,661287312314453125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 232,8306436561572265625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 116,41532182807861328125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 58,207660914039306640625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 29,1038304570196533203125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 14,55191522850982666015625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 7,275957614254913330078125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,6379788071274566650390625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,81898940356372833251953125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 909,494701751864166259765625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 454,7473508759320831298828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 227,37367543796604156494140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 113,686837718983020782470703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 56,8434188594915103912353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 28,42170942974575519561767578125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 14,210854714872877597808837890625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 7,1054273574364387989044189453125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,55271367871821939945220947265625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,776356839359109699726104736328125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 888,1784196795545498630523681640625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 444,08920983977727493152618408203125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 222,044604919888637465763092041015625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 111,0223024599443187328815460205078125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 55,51115122997215936644077301025390625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 27,755575614986079683220386505126953125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 13,8777878074930398416101932525634765625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,93889390374651992080509662628173828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,469446951873259960402548313140869140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,7347234759366299802012741565704345703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 867,36219278791796510063707828521723828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 433,681096393958982550318539142608619140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 216,8405481969794912751592695713043093078125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 108,42027409848974563757963478565215465390625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 54,2101370492448728187898173928260773271953125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 27,10506852462243640939490869641303866359765625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 13,552534262311218204697454348206519331798828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,7762671311556091023487271741032596658994140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,38813356557780455117236358705162983294970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,694066782788902275586181793525814916474853515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 847,03339139395113779309089676290745823828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 423,516695696975568896545448381453729119140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 211,75834784848778444827272419072686455957078125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 105,87917392424389222413636209536343227978828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 52,939586962121946112068181047681716119894140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 26,4697934810609730560340905238408580599470703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 13,23489674053048652801704526192042902997353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,61744837026524326400852263096021451498869140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,308724185132621632004261315480107257494345703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,654362092566310816002130657740053628747172853515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 827,181046256282908001065328870026814389589140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 413,5905231281414540005326644350134071947970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 206,795261564070727000266332217506708989894140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 103,3976307820353635001331661087533544949470703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 51,69881539101768175006658305437667724747353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 25,8494076955088408750332915271883362372368140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 12,92470384775442043751664576359416681181194140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,462351923877210218758322881797083405595970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,23117596193860510937916144089854170279798828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,615587980969302554689580720449270851398994140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 807,7939904847512773447903602247246494994970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 403,89699524237563867239518011236232474974853515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 201,94849762118781933619759005618116237487437890625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 100,97424881059390966809879502809058118737437890625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 50,48712440529695483404939751404529059368869140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 25,243562202648477417024698757022645296844345703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 12,621781101324238708512349378511322647222172853515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,310890550662119354256172189275661323611118140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,15544527533105967712808609463783066180555970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,577722637665529838564043047318915330902798828125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 788,8613187827649192820215236594766549514970703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 394,43065939138245964101076182973832747759894140625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 197,215329695691229820505380914869163738799470703125 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 98,6076648478456149102527654574345818688997353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 49,3038324239228074551263827287172909344497353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 24,6519162119614037275631913643595467222487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 12,325958105980701863781595682179773361122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,162979052990350931890797841089886680561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,081489526495175465945398920544943340280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,540744763247587732972699460272471670140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 770,372381621623766486134930136235585070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 385,186190810811883243067465068117792535070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 192,593095405405941621533732534058896265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 96,296547702702970810766866267029448132535070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 48,148273851351485405383433133514724066265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 24,07413692567574272269167165667573603313265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 12,037068462837871361345835828337868016566265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 6,01853423141893568067291791416893400828313265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 3,0092671157094678403364589570844670041416566265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 1,504633557854733920168229478542233502070828313265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 752,31677692892736808411447927112111651041416566265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 376,158388464463684042057239635560558255070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 188,079194232231842021028619817778279127792535070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 94,039597116115921010514309908889139563896265070140280561122487353515625 U/min	100 Nm	100 Nm	100 Nm
Spindelmax. Drehmoment bei 47,0197985580579605052571549544445697819481			