

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Zahnkantenfräsmaschine
Fabrikat	: PRÄWEMA
Typ	: W 2 - 1 SYNCHROFORM
Baujahr	: 1991
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	400 mm
Zähnezahl - max.	150
Modul - max.	5
Gesamtleistungsbedarf	16 kW
Maschinengewicht ca.	10 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

PRÄWEMA

*CNC ? Zahnkantenfräsmaschine im kontinuierlichen Wälzfräsverfahren zum Abdachen von Außen- und Innenverzahnungen an Schiebemuffen, Synchronringen, Kupplungskörpern, Starterritzel, Stirnrädern, etc.
Type SynchroForm W 2 - 1 Baujahr 1991 Masch.-Nr. 05610*

*Werkstückdurchm. min./max. 30 - 400 mm
Zähnezahlen 6 - 150
Modul max. 5*

*Werkzeugaufnahme/Schaft-Ø SK 30 / 20 mm
Werkzeugdrehzahl/Spindelleistung max. stfl. 4.000 U/min. bzw. 1,8 kW
Vorschubwerte quer u. längs 0,001-12 m/Min.
Werkstückdrehzahl max. (1,5 kW) -C-Achse- 2.000 U/Min.*

*Gesamtantrieb ca. ca. 16 kW - 380 V - 50 Hz
Gewicht ca. 10.000 kg*

Zubehör / Sonderausstattung



" BWO (HECKLER & KOCH) CNC-Steuerung Type 785 H für insgesamt 7-Achsen mit Bildschirmeingabe und allen notwendigen Überwachungs- und Fehlerdiagnosesystem für vollautomatischen Arbeitsablauf.

" 2 Fräspindeleinheiten links und rechts, die in allen notwendigen Winkellagen eingestellt werden können, CNC gesteuert: Z und W -Achsen = Werkzeug-Querschlitten / X und U- Achsen = Werkzeug-Längsschlitten, L und O-Achse = Frässpindel, C -Achse = Werkstückspindeldrehung.

Manuell angesteuert: Werkzeugschlitten Drehplatte (B u.E-Achse), Werkzeugschlitten- Vertikalverstellung (V u.Y-Achse), Werkzeugkopf-Neigung (A und D-Achse) jeweils mit ROD für digitale Anzeige i. d. Steuerung.

" hydr. betätigte Werkstückspannvorrichtung in Verbindung mit einer Beladeautomation mittels Werkstückzuführung/Förderband und Schwenklader sowie Luftanlagekontrolle f.d.Werkstück.

" Kühlmittleinrichtung mit Späneförderer, Schallschutzgehäuse, Zentralschmierung, eingebaute

Hydraulikanlage, pneumatisch angesteuerte Schutztüren, Entgrateinrichtung, etc.

Maschine arbeitet nach dem Wälzfräsprinzip mit elektronisch synchronisierten Werkzeug- und Werkstückachsen zur Bearbeitung von geraden Dachformen sowohl symmetrisch als auch asymmetrisch. Bezeichnend ist die hohe Produktivität und Genauigkeit.

Zustand : gut bis sehr gut - in Kürze unter Strom vorführbereit

Lieferung : ab Lager - wie besichtigt

Zahlung : rein netto - nach Rechnungserhalt

Weitere Maschinen für die Bearbeitung von Getriebekomponenten sind stets am Lager

greifbar, bitte fragen Sie Ihren Bedarf immer bei uns an.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Zahnkantenfraesmaschine/PRAeWEMA/W_2_-_1_SYNCHROFORM/1049-347971

Zahnkantenfräsmaschine
PRÄWEMA
W 2 - 1 SYNCHROFORM
Lagernummer :1049-347971



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER



+ LAGERMASCHINEN.DE +

Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation