

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Werkzeugschleifmaschine
Fabrikat	: SCHÜTTE
Typ	: WU 750 CNC N6
Baujahr	: 1992
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schleifdurchmesser - max.	0 mm
Schleiflänge	0 mm
Werkstücklänge	970 mm
Gesamtleistungsbedarf	12 kW
Maschinengewicht ca.	5 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Spitzenhöhe mit Unterteil 220 mm
Spitzenweite/Einspannlänge (M.ohne Reitstock) 970 mm
Tischgröße 1.900 x 300 mm
Obertisch 1.500 x 160 mm
X / Y / Z - Achse 750/320/320 mm
Schleifkopf neigbar (B-Achse) +/- 25 °
Schleifkopf drehbar vertikale Achse (C-Achse) 200 °
Drehzahlbereich der R-Achse (Rundscheifen) 0-50 U/Min
Vorschubgeschwindigkeit X /Y/Z- Achse 0,005 - 5 m/min.
Schleifspindel-Drehzahlen stufenlos 2.000 - 12.000 U/min
Werkstück-Träger-Aufnahme 50 ISO
Teil-Möglichkeit 1 - 999 °
Steigungsmöglichkeiten 0,5-10.000 mm
Spindelantrieb/Gesamtantrieb 6/12 kW -380 V -50 Hz

SCHÜTTE / NUM 760 CNC - Bahn-Steuerung für 4+2Achsen mit BOSCH und SIEMENS Komponenten und mit Bildschirm, Programmeingabe direkt über Tastatur mit Klartext bzw. über einen separaten PC , freie Programmierung nach ISO/DIN für jegliche Werkstücke, bzw. reichhaltiges Archiv an Standard-Werkzeugschleifprogrammen vorhanden, auch Kombi etc.



*C-Achse als Rundtisch auf der Z-Achsensäule zum Drehen des Schleifkopfes 10-180-10 ° hydraulisch klemmbar
B-Achse als motorisch neigbarer Schleifkopf +/- 25 ° mit hydraulischer Klemmung
B u.C Achse ist ideal für mehrere Schleifoperationen in einem automatischen Zyklus wie z.B.Spannutenschleifen,
Abwälzfräser, Umfangschleifen u. Stirnbearbeitung von Werkstücken, etc.
R-Achse zum Teilen und Rundschleifen, manuell drehbar und schwenkbar, hydr. Wst.-Spannung
4+2-Achsen Interpolation zum Fertigschleifen von komplizierten geradgenuteten und drallgenuteten
Schneidwerkzeugen, Vollhartmetallwerkzeugen, Tieflochbohrern, usw.
Schleifspindel mit stfl. Drehzahlen (6 kW) und Aufnahme von Schleifscheiben links und rechts,
RENISHAW Meßtaster LP 2 am Schleifkopf zum Einrichten und Bestimmen von Werkstückdaten
große Kühlmiteleinrichtung mit HD-Düse u. POLO Bandfilter von 1999, Ölnebelabsauganlage
komplette Spritzschutz-Kapselung des Arbeitsraumes mit 3 Türen (verriegelt d. CNC)
3 Schleifscheibenaufnahmen, Werkstückaufnahme SK 50, Reduzierungen, etc.
Meßtastereinsatz SK 50 in Verbindung mit Ausrichtdorn und Schleifspindelmeßnormalie.*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Werkzeugschleifmaschine/SCHUeTTE/WU_750_CNC_N6/1049-420636

Werkzeugschleifmaschine
SCHÜTTE
WU 750 CNC N6
Lagernummer :1049-420636



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER



+ LAGERMASCHINEN.DE +

Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation