

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - horizontal
Fabrikat	: MIKRON
Typ	: A 33/1
Baujahr	: 1985
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Schweiz
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	80 mm
Radbreite	150 mm
Modul - max.	2,5
Gesamtleistungsbedarf	10 kW
Maschinengewicht ca.	2400 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Vollautomatische Abwälzfräsmaschinen für Schneckenverzahnungen

Type A 33 / 1 Baujahr 1985 Ser.-Nr. 14.06/14.07/14.15

TECHNISCHE DATEN:

max. Rad- ohne Zuführmagazin ca.	80 mm
max. Rad- mit Zuführmagazin ca.	50 mm
Modul max.	2, / 2,5
Fräslänge axial ca.	150 mm
max. Werkstück-Einbaulänge ca.	200 mm
Frässlitten schwenkbar bis zu	90 Grad
Fräser - durchm.	24 - 50/63 mm
Frässlittenradialweg max.	0-14/18 mm
Fräserverchiebung max.	25 mm
Fräserdrehzahlen	212 - 2.000 U/min
Vorschubbereich axial stfl.	0,05 - 4,0 mm/WU
Radial stfl.	0,2 - 200 mm/min.

Frässpindeltrieb 3 kW

Gesamtantrieb ca. 10 kW - 50 Hz - 380 Volt



Gewicht ca. 2.400 kg

Zubehör / Sonderausstattung:

Vollautomatischer Arbeitsablauf und minimale Nebenzeiten durch frei programmierbare SIEMENS Programmsteuerung S 5 für alle Bearbeitungsschritte wie z.B. Eilgang, Vorschub, Fräser an/aus, für die Ladeeinrichtung, Reitstock, eventl. Shifting, etc. und mit Stückzähler, Programmnummerierung, und mit 30-facher numerischer Fehleranzeige.

pneumatische Werkstück-Lade und Entlade-Einrichtung parallel zur Werkstückachse stehend für wellenförmige Werkstücke ca. 140 mm lang x 8 mm Ø, , mit pneumatischem Doppel-Greifer zum Ein- und Ausbringen der Werkstücke; die Rohteile werden außerhalb in Wechselkassetten eingelegt und diese in die Ladeeinrichtung eingestellt.

Der Doppelgreifer bringt die Teile zwischen Werkstückspindel und Reitstock, die Reitstockpinole schiebt die Teile in die Hauptspindelspannzange und klemmt diese gleichzeitig.

Die Fertigteile werden aus der Hauptspindel ausgestoßen und mit dem Greifer ebenfalls wieder zurück in die (Fertigteile-) Kasette verbracht. Der gesamte Ablauf wird elektrisch überwacht u. kontrolliert.

Die komplette Ladeeinrichtung ist mit Plexiglas umhaust.

hydraulische Werkstückspanneinrichtung mit Spannzangen und hydr. Auswerfer

*separate Kühlmittleinrichtung mit Magnetabscheider * separate Hydraulikanlage * diverse Wechselräder*

Zustand : gut - 3 Maschinen vorhanden, derzeit 1 Maschine vorführbereit

unter Strom,

Maschine ist eingerichtet zum Verzahnen von Schneckenwellen/Ankerwellen

die bei Verstellgetrieben für KFZ-Sitze, Fensterheber, etc. Verwendung finden.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Zahnrad-Abwaelzfraesmaschine_-_horizontal/MIKRON/A_33_1/1049-448351

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - horizontal

MIKRON

A 33/1

Lagernummer :1049-448351



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER



Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation

HANS - JÜRGEN GEIGER Maschinen-Vertrieb GmbH

James-Watt-Str. 12 · 72555 Metzingen Fon: (0049)-7123-18040 · geiger@geiger-germany.com

Seite: 3/3