



MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat	: STAMA
Typ	: MC 530 SM
Baujahr	: 1997
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	800 mm
y-Weg	400 mm
z-Weg	350 mm
Gesamtleistungsbedarf	40 kW
Maschinengewicht ca.	8 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC-gesteuertes vertikales Bearbeitungszentrum für Stangenbearbeitung.
zur 5-achsigen Bearbeitung von komplizierten Formen in allen Winkellagen
bei höchster Produktivität und Genauigkeit, Type MC 530 SM
Baujahr 1997, # 530 1195*

TECHNISCHE DATEN:

Stangen-Ø/Profilgröße x maximale Länge	60 x 800 mm (!)
Frässlittengeweg längs X-Achse	800 mm
Frässlittengeweg quer Y-Achse	400 mm
Fräskopfweg senkrecht Z-Achse	350 mm
Werkstückachse Drehen/Schwenken	360°/120 °

Einbauhöhe unter Vertikal-Spindel ca.	300 mm
Spindelaufnahme	63 HSK
Spindeldrehzahlen stfl. regelbar	36.-. 10.500 U/min
Vorschübe alle 3 Achsen	1 - 10.000 mm/min
Eilgänge	40.000 mm/min

Spindeltrieb 14 bis 32 kW

Bearbeitungszentrum - Vertikal

STAMA

MC 530 SM

Lagernummer :1049-458169



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

Gesamtantrieb 40 kW - 380 V - 50 Hz

Gewicht ca. 8 to

Zubehör / Sonderausstattung:

CNC-Bahnsteuerung FANUC Type 16 MB, für alle 5 Achsen mit Bildschirm und Direkteingabe und diversen Unterprogrammen, Werkzeugkorrekturen, Werkzeugüberwachung, Parallellprogrammierung, 3-D u.Schraubenlinieninterpolation, u.v.a.

IRCO Stangenlademagazin links an der Maschine, bis zu 10 Stangen a Ø 60 mm, aufgebaute CNC-Dreh-Schwenkeinrichtung mit Spannzangeneinrichtung zur Aufnahme des Stangenmaterials in Verbindung mit hydr. Reitstock als Gegenspitze,

automatisches Werkzeugmagazin mit 42 Werkzeugstellen , Ø 100 x 200 lg.

werkzeuge auch mit IKZ, mit eigener Werkzeugdatenverwaltung, Span zu Span 4 sec.

Werkzeugbruchkontrolle über Laser-Lichtschranke, etc.

pneumatisch einfahrbarer Fertigteilfänger zwischen Werkstückkopf und Reitstock; Förderband zur Ausbringung der Teile ohne den Arbeitsraum zu öffnen

Komplette Kapselung des Arbeitsraumes, Späneförderer eingebaut, jedoch ohne Kühlmiteleinrichtung (zentrale Versorgung)

Gewinden ohne Ausgleichfutter möglich, keine Werkzeughalter

Sehr stabile Maschine.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum_-_Vertikal/STAMA/MC_530_SM/1049-458169

Bearbeitungszentrum - Vertikal
STAMA
MC 530 SM
Lagernummer :1049-458169

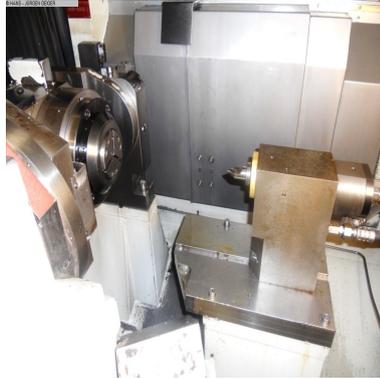


HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER



Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation