

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Kegelrad - Läppmaschine
Fabrikat	: KLINGELNBERG
Typ	: LKR 400 A 100
Baujahr	: 1974
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	400 mm
Radbreite	NA mm
Modul - max.	1
Modul - min.	10
Gesamtleistungsbedarf	12 kW
Maschinengewicht ca.	4,2 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

KLINGELNBERG

Automatische Kegelrad - Läppmaschine

*Type LKR 400 A 100 Baujahr 1974 * Serien-Nr. 1890*

teilüberholt und elektrisch modernisiert 1998 durch Fa. WELTER

<i>max. Teller-Rad-durchm.</i>	<i>400 mm</i>
<i>Verstellweg der Ritzellagerspindel</i>	<i>160/250 mm</i>
<i>Verstellweg der Telleradspindel</i>	<i>115/265 mm</i>

Zusatzbewegungen:

<i>Axial/Distanz/Vertikal ca.</i>	<i>+/-2 mm</i>
<i>Automatisches Zahnspiel</i>	<i>0-0,6 mm</i>
<i>Modul</i>	<i>1 - 10</i>

<i>Achsversetzung oben/unten je (= AV-Mittellage-Verstellung)</i>	<i>50 mm</i>
<i>Läppmomentum 1 - 18 A =</i>	<i>0,094-1,69 mkp</i>



Aufnahme-Bohrung der treibenden Spindel 100 keg.
Aufnahmebohrung der getriebenen Spindel metr. 60 keg.

6 Spindeldrehzahlen 900 - 1.800 U/Min

Gesamtantrieb 12 kW - 380 V - 50 Hz
Gewicht 4.200 kg

Zubehör / Sonderausstattung

- " Diese Maschine wurde durch die Firma WELTER im Jahr 1998 mit einer LAUER - SPS Steuerung und mit SIEMENS S 5 - U 115 /SIEMENS-Antriebe umgerüstet, alle Fehlermeldungen werden auf einem Display angezeigt. Hierdurch wesentlich einfachere Bedienung der Maschine.
- " Hydraulische Werkstückspannung für Tellerrad und Ritzelspindeln.
- " Automatischer Läppablauf bzw. 4 Läpp-Programme mit voreinstellbaren Parametern wie Links/Rechtslauf, Läppmomente, Anzahl und Dauer der Läppmomente, Verzögerungen, Voreinstellung von Zug- oder Schubbewegung, Läppzeiten, etc.
- " Bremsmomente einstellbar über Kippschalter und Potentiometer
- " Schutzbehälter für Tellerräder bis 400 mm und mit automatischem Schließmechanismus für Deckel und Kasten
- " separater Schaltschrank, separate Hydraulik, angebaute Läppölpumpe, etc.

Der Läppvorgang in dieser Maschine verbessert das Laufverhalten von Kegelradpaaren wesentlich. Durch das Kämmen von Ritzel und Rad mit bis zu drei über Kurven gesteuerte Zusatzbewegungen (axial/radial/vertikal) und unter Zuführung von einem Läppmittel werden die Zahnflanken geglättet und Tragbilder der Flanken je nach Vorgabe korrigiert.

Zustand : gut bis sehr gut - vorführbereit
Lieferung : ab Lager - wie besichtigt
Zahlung : rein netto - nach Rechnungserhalt

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Kegelrad_-_Laepfmaschine/KLINGELNBERG/LKR_400_A_100/1049-490759

MASCHINEN-BILDER

