

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Härteanlage - Induktion
Fabrikat	: FDF
Typ	: SM-710.8 x 2.2
Baujahr	: 1999
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Frequenz	230 Hz
Werkstücklänge	150 mm
Werkstückbreite	150 mm
Gesamtleistungsbedarf	210 kW
Maschinengewicht ca.	5 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

FRITZ DÜSSELDORF FREIBURG

CNC-gesteuerte HF-Härte- und Anlassenanlage (Schalttellermaschine)

Type SM-710.8x2.2

Baujahr 1999

Diese Härteanlage dient zum induktiven Anlassen und Oberflächenhärten von wellenförmigen Werkstücken ca. 40 mm Ø x ca. 150 mm hoch, bestehend aus:

*1 Härteeinheit mit HF-Transistor-Umrichter FCM 115 kW, 170 ? 230 kHz
Zwillingsinduktor, Hub vertikal ca. 400 mm, horizontal justierbar, derzeitiger
Ø
der Induktoren ca. 60 mm, sowie mit Abschreckbrause und pneumatischem
Zwillings-Reitstock als rotierender Werkstückgegenhalter,*

*1 Anlassstation mit Transistor-Umrichter FCI-30/50 kW, 10-25 Hz
Zwillingsinduktor, Hub vertikal ca. 400 mm, horizontal justierbar, derzeitiger
Ø*

Härteanlage - Induktion

FD

SM-710.8 x 2.2

Lagernummer :1049-577001



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

der Induktoren ca. 60 mm, sowie mit Abschreckbrause und pneumatischem Zwillings-Reitstock als rotierender Werkstückgegenhalter, in Hub-Kombination mit:

doppelter Nachbrausestation/Abkühlstation und Härteprüfstation Fabr. EDDYLINER PL von IGB mit pneumatischer Werkstück-Hubeinrichtung, geprüft wird mit Multi-Frequenzen

Rundscharntisch mit 2 x fach Werkstückaufnahmen, angetrieben und 8 fach Auf die jeweilige Bearbeitungsstation schaltbar, die Werkstücke werden über einen

Portallader Fabr. FELSOMAT Type FAZ 300 automatisch ein- und ausgebracht, die Roh- und Fertigteile kommen auf Stapelpaletten für den weiteren Werkstücktransport. Elektrische Überprüfung ob Werkstück vorhanden.

1 Schalt- und Steuerschrank mit SIEMENS CNC-Steuerung Type 840 D an der Maschine angebaut mit wassergekühltem Hauptumformer sowie separat stehenden Umrichter für die Härte u. Anlaßstation mit jeweiligen Ampere/Volt/kW ?

Anzeigen, separater Netzschrank sowie Kühlwasser-/Abschreckmittel-Rückkühlanlage Type RA 200.350 und mit Zwischenbehälter,

Gesamtantrieb ca. 210 kVA - 400 V - 50 Hz

Gewicht ca. 5.000 kg gesamt

Zustand : gut ? wie Härtemaschinen so aussehen, ? nicht vorführbereit (Stromaufnahme)

Lieferung : ab Lager - wie besichtigt

Zahlung : rein netto ? nach Rechnungserhalt

Bei weiteren Fragen rufen Sie uns bitte an. Sollten Sie anderweitigen Bedarf an gebrauchten Maschinen haben, fragen Sie bei uns bitte an.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Haerteanlage_-_Induktion/FDF/SM-710.8_x_2.2/1049-577001

Härteanlage - Induktion
FDF
SM-710.8 x 2.2
Lagernummer :1049-577001



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen-Vertrieb GmbH
Metzingen, Germany

+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER

