



## MASCHINEN-DATEN

|               |                                 |
|---------------|---------------------------------|
| Maschinenart  | : Bearbeitungszenrum - Vertikal |
| Fabrikat      | : STAMA                         |
| Typ           | : MC 010                        |
| Baujahr       | : 1987                          |
| Steuerungsart | : FANUC                         |
| Steuerung     | : FANUC                         |
| Lagerort      | : Metzingen                     |
| Herkunftsland | : Deutschland                   |
| Lieferzeit    | : sofort                        |
| Frachtbasis   | : ab Lager                      |
| Preis         | : auf Anfrage                   |



## TECHNISCHE DATEN

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| x-Weg                 | 500 mm  |
| y-Weg                 | 380 mm  |
| z-Weg                 | 300 mm  |
| Steuerung             | FANUC   |
| Gesamtleistungsbedarf | 12 kW   |
| Maschinengewicht ca.  | 2300 kg |

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

**S T A M A** (FANUC)  
Vertikales - 3 - Achsen - CNC - Bearbeitungszentrum  
Type MC 010  
Baujahr 1987 # KMH 010 1110

Arbeitsbereich: Längshub X-Achse 500 mm  
Vertikalhub Z-Achse 300 mm  
Querhub Y-Achse 380 mm

Tischgröße- / Arbeitsfläche 650 x 380 mm  
Tischbelastung ca. 200 kg  
Einbauhöhe zwischen Tisch/Spindel 240-540 mm  
Ausladung zur Spindelmitte ca. 350 mm

Werkzeugaufnahme SK 30  
Spindeldrehzahlen 1.500 - 6.000 U/min



Vorschubwerte / Eilgang max. bis 1.000-4.000 m / 15 m/Min.

Bohrleistung/Fräisleistung in St 20 mm /130 cm<sup>3</sup>

Fräsen in Aluminium 500 cm<sup>3</sup>

AC-Hauptantrieb ca. 3,7 / 5,5 kW

Gesamtantrieb ca. 12 kW - 380 V - 50 Hz

Gewicht ca. 2.300 kg

Zubehör / Sonderausstattung:

- ? Original FANUC Steuerung mit Bildschirm und mit allen modernen Unterprogrammen, Fehlerdiagnose, elektronisches Handrad, RS 232, einfach und schnell zu programmieren, direkt an der Maschine u.v.a.
- ? Vertikaler Revolverkopf mit 10 Werkzeugstellen ISO 40, schnelle Wechselzeit ca. 7 Sekunden Span zu Span,
- ? auf dem Tisch aufgebaut ist ein angesteuerter Rundtisch (keine CNC-Achse) als Rundschalttisch bestens geeignet, hydraulisch, Type RST 2
- ? Separat stehende Kühlmittelanlage,
- ? diverse Werkzeughalter mit und ohne Werkzeuge

Ideale Maschine zum produktiven Bohren, Gewinden und Fräsen in Stahl und Aluminium

Zustand : gut bis sehr gut ? vorführbereit unter Strom,

Lieferung : sofort ab Lager, frei LKW verladen

Zahlung : rein netto - nach Rechnungserhalt

Wir bitten um Ihren Auftrag.

Wir führen ständig eine große Auswahl an CNC-Bearbeitungszentren aller Art am Lager ? fragen Sie bitte nach Alternativen !

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum\\_-\\_Vertikal/STAMA/MC\\_010/1049-593972](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum_-_Vertikal/STAMA/MC_010/1049-593972)

## MASCHINEN-BILDER

