



MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Gewinde-Schnecken-Schleifmaschine
Fabrikat	: MIKROMAT
Typ	: GSU 320/1
Baujahr	: 2011
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Metzingen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Werkstückdurchmesser	320 mm
Gewindelänge	570 mm
Gewindesteigung	315 mm
Gesamtleistungsbedarf	17 kW
Maschinengewicht ca.	12 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

ANGEBOT

Wir können Ihnen ab Lager, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten,
unverbindlich anbieten :

MIKROMAT

Universal Gewinde- und Schneckenschleifmaschine

Type GSU 320/1 PC Baujahr 2011 Generalüberholt # 2319.01.27

Max. / Min. Schleif- $\varnothing$ 3 ? 320 mm

Max. Schleiflänge (Schleifscheibenbreite 50 / 8 mm) 520 / 570 mm

Spitzenweite 1.000 mm

Max. Werkstück-Gewicht 160 kg

Werkstückspindelbohrung 40 mm

Steigungsbereich min./max. 0,25 - 315 mm

Max. Steigungswinkel + / - 40 °

Max. Profilgröße 20 Modul



Automatische Radial-Teileinrichtung 2/3/4/5/6/8/10/12/
15/20/24/30/40/60

Hinterschleifhub 0 - 6 mm

Einstechtiefe 0 - 6 mm

Werkstück-Drehzahlen 0,125 - 100 U/min

Eilgang-Rücklauf 2 m/min

Schleifscheiben- $\varnothing$ x Breite x Bohrung 500 x 60 x 203 mm

Max. Schleifscheiben-Drehzahl 1.595 U/min

beim Einrollen/Abrichten 12 - 32 U/min

Spindelantrieb ca. 6,5 kW

Gesamtantrieb 17 kW - 380 V - 50 Hz

Gewicht 9.500 / 12.000 kg

Zubehör / Sonderausstattung

? Die Maschine wurde 2011 als generalüberholt und elektronisch modernisierte
(Neu-) Maschine direkt beim Hersteller MIKROMAT gekauft !

? Universelle Maschine zum automatischen Schleifen von ein- und mehrgängiger
Schnecken sowie von Gewinden mit geraden und gekrümmten Flanken mittels
Einprofil- oder Mehrprofil-Schleifscheiben.

? Die Arbeitsverfahren Längsschleifen, Hinterschleifen, Einstechschleifen,
Rillenschleifen, Konisch- Schleifen können über einfache Zyklen-
Bedienerführung in der SCHLEICHER SPS-Steuerung PROMODUL U ausgeführt
werden. Dabei erfolgt die Zustellung und Kompensation automatisch. Zum
Hinterschleifen und Konisch-Schleifen werden zusätzlich noch Kurven
benötigt, Die Teilung erfolgt durch Wechselräder !

? Schleifscheiben Handabrichtgerät zum Profilieren von Einprofilscheiben,
linke und rechte Flanke

? Nicht angetriebene Stahlpressrollen-Einrollvorrichtung zum Aufbau über
der Schleifscheibe,

? Offene Lünette zum Aufbau auf den Schleiftisch sowie geschlossene 3 Punkt
Lünette

? Werkstück-Mitnehmereinrichtung in der Werkstückspindel mit div. Spitzen,
div. Werkstückdorne

? Handteilverrichtung zum Umfangsteilen zum Aufbau auf die Werkstückspindel

? Große Anzahl an Wechselrädern, weiteres Zubehör und div. Ersatzteile,
Bedienungsanleitungen.

? aufwändige KNOLL Kühlmittel Bandfilter Anlage HL650/1500 mit HYFRA
Kühlaggregat

Zustand : sehr gut - vorführbereit ? Lieferung : sofort ab Lager - wie
besichtigt

Zahlung : rein netto - nach Rechnungserhalt

Wir bitten um Ihren Auftrag. Wir führen stets Gewindeschleifmaschinen am Lager -



fragen Sie bitte Ihren Bedarf an !

Q U O T A T I O N

We are pleased to offer you ex our stock, subject to prior sale and error in technical data:

M I K R O M A T

Universal Thread- and Worm-Grinding Machine

Model GSU 320/1 PC Year 2011 reconditioned # 2319.01.27

Max. / Min. Grinding Ø 3 ? 320 mm

Max. Grinding length (Grinding wheel width 50 / 8 mm) 520 / 570 mm

Center distance 1.000 mm

Max. weight workpiece 160 kg

Workpiece spindle bore 40 mm

Lead range min./max. 0,25 - 315 mm

Max. lead angel +/- 40 °

Max. Profile size 20 Modul

*Automatic radial indexing device 2/3/4/5/6/8/10/12/
15/20/24/30/40/60*

Relieve grinding amount 0 - 6 mm

Plunge grinding depth 0 - 6 mm

Workpiece-rotation speeds 0,125 - 100 rpm

Quickfeed return 2 m/min

Grinding wheel-Æ x width x bore 500 x 60 x 203 mm

Max. Grinding wheel speed 1.595 rpm

Grinding wheel speeds when crushing/dressing 12 - 32 rpm

Spindle drive power ca. 6,5 kW

Total power 17 kW - 380 V - 50 Hz

Weight 9.500 / 12.000 kg

Accessories / Special Features

? The machine was bought in 2011 as a totally reconditioned and electronically modernized (new) machine, directly at the manufacturer MIKROMAT

? Universal machine for automatic grinding of single or multi start worms as well as threads with straight or profiled flanks using single rib or multi rib grinding wheels.

? Grinding methods include longitudinal grinding, relieve grinding, plunge in grinding, groove grinding, conical thread grinding and can be actuated



by a simple to use teach-in SCHLEICHER PLC control PROMODUL U. The feeds and dressing compensation is also actuated automatically. The relieve grinding and conical grinding is done by using a cam. The lead is effected by change gears.

- ? *Manual dressing device for profiling of single rib grinding wheels.*
- ? *Mounted on the machine is a crushing device for profiling multi and single rib grinding wheels*
- ? *1 Piece open steady, 1 piece 3 Point closed steady*
- ? *Workpiece driver on the workpiece spindle with various centers and workpiece arbours.*
- ? *Manual Radial indexing device to be mounted on the workpiece spindle*
- ? *Large amount of change gears for all regular leads. Various further accessories, spare parts and manuals*
- ? *Sophisticated KNOLL coolant bandfilter unit HL650/1500 including a HYFRA chilling unit.*

Condition : very good - machine can be inspected under power

Delivery : ex stock ? as inspected Payment : net ? after completion of contract

We would appreciate your order. We always stock a range of thread grinders ? please ask for a quote !

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Gewinde-Schnecken-Schleifmaschine/MIKROMAT/GSU_320_1/1049-775749

MASCHINEN-BILDER

