

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Abwickelhaspel-Richtmaschine
Fabrikat	: SCHLEICHER
Typ	: RM-S 300 / H 2
Baujahr	: 1971
Steuerungsart	: konventionell
Steuerung	: konventionell
Lagerort	: Lager Eislingen, Baden-Württemberg
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Lager, frei LKW verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Materialbreite	300 mm
Coilgewicht	2,0 t
Materialstärke	1,0 - 5,0 mm
Coil-Innendurchmesser	440 - 520 mm
Coil-Außendurchmesser	1320 mm
Anzahl der Richtwalzen	6
Richtwalzendurchmesser	70 mm
Anzahl der Einzugswalzen	2
Einzugswalzendurchmesser	70 mm
Antriebsleistung	1,1 kW
Gewicht der Haspel	2,0 t
Raumbedarf Haspel (BxTxH)	2,0 x 2,0 x 1,7 mm
Gewicht der Richtmaschine	1,3 t
Raumbedarf Richtmaschine (BxTxH)	2,7 x 1,3 x 2,4 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Richtmaschine RM-S 300

mit stufenlos regelbarem Antrieb, luftgefederte Einzugswalzen, automatischer Bändeinführkeil, hydraulischer Schlaufenbrücke, Schnell-Lüftung der Oberwalzen, Bandschlaufensteuerung

Haspel H 2

mit Hilfsantrieb, hydraulischer Andrückvorrichtung, hydraulischer Spreizung, manuell verfahrbar kann ohne oder mit in Betrieb nehmen in gegebenem Zustand angeboten werden

VIDEO-LINKS

Abwickelhaspel-Richtmaschine
SCHLEICHER
RM-S 300 / H 2
Lagernummer :1050-113126

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Abwickelhaspel-Richtmaschine/SCHLEICHER/RM-S_300___H_2/1050-113126

MASCHINEN-BILDER



Abwickelhaspel-Richtmaschine
SCHLEICHER
RM-S 300 / H 2
Lagernummer :1050-113126

