

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Abwickelhaspel-Richtmaschine
Fabrikat	: SCHLEICHER
Typ	: RMS Vario-12-70/9 / HES-12-650
Baujahr	: 1998
Steuerungsart	: Siemens S 5
Steuerung	: Siemens S 5
Lagerort	: Lager Eislingen, Baden-Württemberg
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Lager, frei LKW verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Materialbreite	100 - 450 mm
Materialstärke	1,0 - 14,0 mm
Coilgewicht	5,0 t
Coil-Innendurchmesser	470 - 520 mm
Coil-Außendurchmesser	1100 - 2000 mm
Anzahl der Richtwalzen	12
Richtwalzendurchmesser	2x70 / 2x96 / 8x127 mm
Anzahl der Einzugswalzen	2
Einzugswalzendurchmesser	160 mm
min. Materialbreite	100 mm
Geschwindigkeit	15 m/min
Antriebsleistung	75,0 kW
Gewicht der Haspel	6,4 t
Gewicht der Richtmaschine	12,8 t
Raumbedarf Haspel (BxTxH)	3,1 x 1,4 x 3,7 mm
Raumbedarf Richtmaschine (BxTxH)	2,5 x 3,4 x 2,7 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Richtmaschine RMS Vario-12-70/96/127-450

mit stufenlos regelbarem Antrieb, Richtwalzen angetrieben, Stützwalzen, oberer Richtstuhl hydraulisch anhebbar, hydraulischem Einführkeil, hydraulisch ausfahrbarem Abschälkeil

Abwickelhaspel HES 12-650

mit stufenlos regelbarem Einführantrieb, pneumatischer Nachlaufbremse, hydraulischer Andrückrolle (motorisch angetrieben), hydraulischer Zentralspreizung

hydraulischem Ladestuhl

hydraulisch betätigte Schlaufenbrücke

Abwickelhaspel-Richtmaschine
SCHLEICHER
RMS Vario-12-70/9 / HES-12-650
Lagernummer :1050-133045

*Bandschlaufensteuerung über Ultraschall
hydraulische Schopfschere HSO 150-0450
Arbeitsrichtung von links nach rechts
kann nur ohne in Betrieb nehmen in unserem Lager angeboten werden - Video beim Abgeber vor Abbau vorhanden*

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Abwickelhaspel-Richtmaschine/SCHLEICHER/RMS_Vario-12-70_9___HES-12-650/1050-133045

MASCHINEN-BILDER

