

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Abwickelhaspel-Richtmaschine
Fabrikat	: SCHULER
Typ	: LH 2-1,5-500 / R 500
Baujahr	: 1978
Steuerungsart	: konventionell
Steuerung	: konventionell
Lagerort	: Lager Salach, Baden-Württemberg
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Lager, frei LKW verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Materialbreite	500 mm
Coilgewicht	6,5 t
Materialstärke	0,5 - 1,5 mm
Coil-Innendurchmesser	420 - 560 mm
Coil-Außendurchmesser	1500 mm
Anzahl der Richtwalzen	17
Richtwalzendurchmesser	50 mm
Anzahl der Einzugswalzen	4
Geschwindigkeit	6 - 60 m/min
Raumbedarf der Richtmaschin (BxTxH)	2,3 x 1,3 x 1,7 m
Raumbedarf der Haspel (BxTxH)	1,3 x 1,2 x 2,0 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Richtmaschine (Type R 500)

mit stufenlos regelbarem Antrieb, Walzenstuhlverstellung manuell zentral

Doppel-Haspel (Type LH 2-1,5-500)

mit hydraulischer Zentralspreizung, hydro-mechanischer Nachlaufbremse

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

Abwickelhaspel-Richtmaschine
SCHULER
LH 2-1,5-500 / R 500
Lagernummer :1050-163102



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Abwickelhaspel-Richtmaschine/SCHULER/LH_2-1-5-500___R_500/1050-163102

MASCHINEN-BILDER

