

Rundschleifmaschine - Universal
KELLENBERGER UEBERHOLUNG
600U,1000U,1500U
Lagernummer :1056-458

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Rundschleifmaschine - Universal
Fabrikat : KELLENBERGER UEBERHOLUNG
Typ : 600U,1000U,1500U
Baujahr : Seriennummer mailen
Steuerungsart :
Steuerung :
Lagerort :
Herkunftsland :
Lieferzeit :
Frachtbasis :
Preis : auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Schleifdurchmesser 99999 mm
Schleiflänge 99999 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Wir bieten die Überholung Ihrer Kellenberger U-Maschine an.
Senden Sie uns die Maschinenummer und Fotos und Sie erhalten ein
Komplettangebot über:*

Mechanische Grundüberholung:

- Demontage und Reinigung der Maschine
- Vorbereitung aller zu lackierenden Teile
- Schaben aller Führungsbahnen
- Überschleifen des Obertisches
- Schaben / Überschleifen der Oberseite des Obertisches
- Überarbeiten aller Dreh- und Anlageflächen
- Schleifen des Kegels am Werkstückspindelstock
- Abstimmung der Spitzenhöhe Werkstückspindelstock-Reitstock-Schleifspindelstock
- Erneuern von Verschleißteilen wie Schalter, Taster, Ölschaugläser Dichtungen usw.

Werkstückspindelstock:

- Erneuerung der Hauptlagerung
- Erneuerung der Mitnehmerlagerung
- Erneuerung aller Dichtringe

Rundschleifmaschine - Universal
KELLENBERGER UEBERHOLUNG
600U,1000U,1500U
Lagernummer :1056-458

- Erneuerung der Dichtung
- Erneuerung der Antriebsriemen

Werkstückspindelmotor:

- Überholung des Motors
- Erneuerung des Kabels
- Lackierung

Reitstock ohne Feinverstellung:

- Erneuerung der Reitstockpinole
- Erneuerung der Dichtungen
- Bei Bedarf Bohrung für Pinole nacharbeiten
- Bei Bedarf Anpassung der Neuen Pinole auf nachgearbeitete Bohrung

Reitstock mit Feinverstellung:

- Erneuerung der Reitstockpinole
- Erneuerung der Dichtungen
- Bei Bedarf Bohrung für Pinole nacharbeiten
- Bei Bedarf Anpassung der Neuen Pinole auf nachgearbeitete Bohrung
- Feinverstellung demontieren und bei Bedarf erneuern

Schleifspindelmotor:

- Überprüfung des Motors
- Falls Wicklung/en defekt Mehrpreis von 600?
- Erneuerung der Lagerung

Schleifspindelstock:

- Reinigung des Spindelgehäuses
- Demontieren der Schleifspindel falls Schäden am Gewinde vorhanden
- Nacharbeiten des bzw. der Gewinde
- Einbau der Schleifspindel
- Einstellung des Lagerspiels
- Ersetzen des Antriebsriemens
- Wasserzufuhr erneuern

Hydraulik:

- Ersetzen des Hydraulikmotors
- Überprüfung der Hydraulikpumpe
- Ersetzen der Hydraulikleitungen zwischen Tank und Maschine
- Erneuerung der der Dichtung
- Ersetzen des/der Filter

Rundschleifmaschine - Universal
KELLENBERGER UEBERHOLUNG
600U,1000U,1500U
Lagernummer :1056-458

Schmierung:

- Schmierpumpe prüfen und bei Bedarf ersetzen (Handpumpe)
- Schmierleitungen reinigen

Höhenverstellung:

- Erneuerung der Lagerung der Spindel
- Erneuerung der Lagerung am Verstellmechanismus

Zustellspindel:

- Erneuerung der Spindel nur bei Bedarf
- Erneuerung der Axiallagerung

Lackierung in Neumaschinen-Qualität:

Altack und Spachtel an Maschine entfernen, entfetten, spachteln, verschleifen, füllern, verschleifen grundieren, lackieren

Tischumsteuerung:

- Erneuerung des Lagers
- Erneuerung des O-Rings

Hauptbedienelemente hydraulische Steuerung der Maschine:

- Kolben ausbauen reinigen und überprüfen
- Kolben einbauen
- O-Ringe Ersetzen
- Hydraulikdruck überprüfen und bei Bedarf einstellen

Schmierpumpe Schleifspindel:

- Erneuerung des Filters
- Erneuerung des Lagers
- Erneuerung des Riemens

Die Maschine befindet sich anschließend in optisch und geometrisch neuwertigem Zustand.

Rundschleifmaschine - Universal
KELLENBERGER UEBERHOLUNG
600U,1000U,1500U
Lagernummer :1056-458



VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Rundschleifmaschine_-_Universal/KELLENBERGER_UEBERHOLUNG/600U-1000U-1500U/1056-458

Rundschleifmaschine - Universal
KELLENBERGER UEBERHOLUNG
600U,1000U,1500U
Lagernummer :1056-458

MASCHINEN-BILDER