

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Zahnradstossmaschine
Fabrikat	: GLEASON- PFAUTER
Typ	: P 1200 S
Baujahr	: 2008
Steuerungsart	: Siemens 840D Powerline
Steuerung	: Siemens 840D Powerline
Lagerort	: ab Standort
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	1200 mm
Radbreite	350 mm
Modul - max.	16
Modul - min.	0,5
Werkstückdurchmesser - max.	1400 mm
Tischdurchmesser	1200 mm
Tischbohrung	300 mm
Steuerung	Siemens 840D Powerline
Gesamtleistungsbedarf	75 kW
Maschinengewicht ca.	24 t
Raumbedarf ca.	5x3x3,8 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Gleason-PFAUTER-CNC-Wälzstoßmaschine P 1200 S zur Herstellung von innen- und außenverzahnten Zylinderrädern und anderen am zylindrischen Werkstückumfang regelmäßig auftretenden wälzbaren Profilen und Formen sowie zur Herstellung von Profilen im Einzelteilverfahren.

Sonder-Ausführung mit Hydraulischem Stoßkopf H1

AUSRÜSTUNGSUMFANG:

- Grundmaschine P1200S, Siemens 840D Powerline (XP)
- Hydraulischer Stoßkopf H1
- Signalleuchte (3farbig)
- Erweiterte Software für Fehler-Diagnose

- Telefon-Diagnosesystem
 - Späneentsorgung durch Tischbohrung
 - Satz Stellkeile
 - Überwachungs-Einrichtungen
 - Warmlaufprogramm
 - Netzwerkanbindung (Ethernet)
 - 19"-Flachbedientafel OP 015A
 - Offline-Version "Dialogprogrammierung"
 - Dunstabscheider Fabrikat "3nine" Typ KLARA
 - Maschinenaufstellung unter Flur
 - Spülpistole
 - Montagevorrichtung
 - Schneidradhalter (3 Stück)
 - Schneidradhalter für Schaftschneidräder
 - Schneidradhalter für Schaftschneidräder
 - Sonder-Schneidradhalter
 - Vorbereitung für nachträglichen Einbau Papierband-Filteranlage
 - Messvorrichtung für Maschine P 1200 S
 - Aufspannungs-Grundkörper
 - BDE/MDE-Schnittstelle im Maschinenschaltschrank
- Änderung Dunstabscheider Fabrikat ?3nine? Typ Klara Typ EMMA

Arbeitsbereich und technische Daten:

Werkstück-Nenndurchmesser

Außenverzahnung. 1.200 mm

Innenverzahnung. 1.200 mm

Größter Werkstück-Umlauf- Ø ohne Gegenstände. 1.400 mm

Maschinen-Nennmodul ca.

- mit hydraulischem Stoßkopf H1.... 16 mm

Stoßspindel-Hubzahlbereich

- mit hydraulischem Stoßkopf H1 max. 80 min-1

Größte Verzahnungsbreite

- mit hydraulischem Stoßkopf H1... 350 mm

Kleinste Steigungshöhe der hydrostatischen Schraubenführung

- mit hydraulischem Stoßkopf H1850 mm

Kleinsten/größten Abstand zwischen Werkzeug- und Werkstückachse

- mit hydraulischem Stoßkopf H1... 0 - 750 mm

Axialschlitten-Verstellbereich - mit hydraulischem Stoßkopf H1... 1.100 mm

Niedrigste Stoßspindelstellung über Tisch mit hydraulischem Stoßkopf H1

*** bei berer Stellung Stoßhub... 560 mm*

Ständer-Seitenversatzbereich - mit hydraulischem Stoßkopf H1... +/- 50 mm

Werkzeug-Aufnahmekegel - mit hydraulischem Stoßkopf H1 .

- HSK-80(Hohlschaftkegel nach DIN 69063)

Werkstück mit Außenverzahnung:

- Modul max. 16 mm,
- max. Verzahnungsbreite 350 mm,
- max. Außen Ø 1.200 mm,

Werkstück mit Innenverzahnung:

- Modul max. 16 mm,
- max. Verzahnungsbreite 350 mm,
- max. Umlauf Ø 1.400 mm,
- max. Innen Ø 1.200 mm,
- max. Stoßrad Ø 260 mm,
- Aufnahme in Stoßspindel HSK-80,
- Schlittenwege; X/Y/Z- 750 /100 / 1.100 mm,

Werkstücktisch:

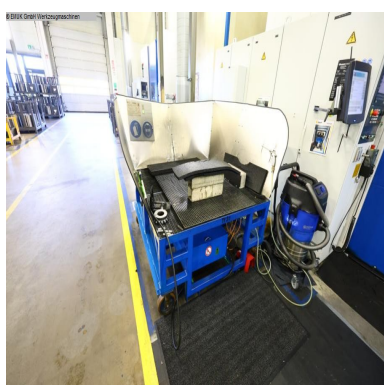
- Außen Ø 1.200 mm,
- Bohrung 300 mm,
- max. Belastung 150 kN,
- Kühlaggregat, Fabr. Küma, Typ OWT600-3KK, Bj. 2008,
- Hydraulikaggregat, Fabr. Parka,
- Zentrifuge, Fabr. Steimel,
- Luftfilter, Fabr. Indusa, Typ EL4001NTDASECL/O, Version AOO, max.
Luftleistung 4.000 m³/h

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Zahnradstossmaschine/GLEASON-_PFAUTER/P_1200_S/1058-E23259

MASCHINEN-BILDER



Zahnradstossmaschine
GLEASON- PFAUTER
P 1200 S
Lagernummer :1058-E23259



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +