

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Plasma-Schneidanlage
Fabrikat	: PlasmaCut
Typ	: 2512
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	:
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: ca. 12 - 14 Wochen ab Auftrags
Frachtbasis	:
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Zustand	neu
Lieferzeit	ca. 12 - 14 Wochen ab Auf
Ursprungsland	Deutschland
Preis	25230 ?
Leasingrate	512.17 ?
Arbeitsbereich	1250x2500 mm
Plasmastromquelle	HYPERTHERM Powermax 45 XP
Max. Blechstärke - Baustahl	6 mm
Max. Blechstärke beim Lochstechen - Baustahl	12 mm
Max. Blechstärke bei Trennschnitt	25 mm
Empfohlene Blechstärke (unlegierter Stahl)	4 mm
Stromstärke	45 A
Stromstärke / Einschaltdauer	45 A 50 % ED, 32 A 100 % A
Eilgeschwindigkeit	24 m/min
Wiederholgenauigkeit	1/10 mm
Volumen Wasserwanne ca.	470 l
Max. Auflagegewicht	500 kg/m²
Länge	3060 mm
Breite	1760 mm
Höhe	1500 mm
Gewicht	500 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Druckluft betriebene Plasmaquelle HYPERTHERM Powermax 45 XP

CNC-Workbench Software (externer PC nicht inkludiert)

Einstellbare Laufrollen

Präzisions-Profilschienenführung (HiWin)

Spielfreier HTD-Zahnriemen

Antrieb über Schrittmotoren

Stabile Rahmenkonstruktion

Einzelner erneuerbarer Auflagerost

Wasserwanne als Funkenfang

Schwimmende Brennerlagerung in Verbindung mit austauschbaren Gleitschrauben, sorgt für eine konstante Schneidhöhe

Handbedienung für bequemes Verfahren und Einrichten am Werkstück

Betriebsanleitung auf DEUTSCH

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

ALTERNATIVE PLASMAQUELLEN:

HYPERTHERM

PMX 65 Sync

PMX 85 Sync

PMX 105 Sync

PMX 125

Plasmatyp

Druckluft

Druckluft

Druckluft

Druckluft

Einstechleistung

16 mm

20 mm

22 mm

25 mm

Trennschnitt

32 mm

38 mm

50mm

57mm

Empfohlene Stärke (unlegierter Stahl)

6 mm

16 mm

19 mm

22mm

max. Stärke (unlegierter Stahl)

16 mm

20 mm

22 mm

25 mm

Preis

? 26.820,-

? 28.440,-

? 30.100,-

? 33.290,-

(Hypertherm MaxPro und KJELLBERG Plasmaquellen auf Anfrage erhältlich)

OPTIONEN:

Wassertank zum schnellen Entleeren und Befüllen der Wanne

?

3.120,-

Höhenregelung automatisch über Lichtbogenspannung

?

2.450,-

Einrichtlaster

?

240,-

Pneumatischer Anreißdorn

?

770,-

Pneumatischer Gravierer

?

1.920,-

Absaugbrücke (Vorbereitung für Absaugung DN160mm, wichtig bei verzinkten Blechen und Dünnblechen)

?

1.020,-

Absaugung- und Filteranlage Caremaster IFA 1,1 kW,

Ventilatorleistung 2.500 m³/h

?

2.950,-

Portalerhöhung auf 200 mm Durchlass

?

710,-

Portalerhöhung auf 300 mm Durchlass

CNC Plasma-Schneidanlage
PlasmaCut
2512
Lagernummer :1069-399

?
900,-

Automatisches Schachtelmodul
?
500,-

PlasmaScan Kamerasystem
?
830,-

Ohmsches Antasten für MaxPro200
?
280,-

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Plasma-Schneidanlage/PlasmaCut/2512/1069-399

MASCHINEN-BILDER

