

Fräskopf senkrecht  
**EMENA**  
VAR 7 / ISO 50 hydr. Klemmung  
Lagernummer :1100-141071



## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Fräskopf senkrecht  
Fabrikat : EMENA  
Typ : VAR 7 / ISO 50 hydr. Klemmung  
Baujahr : 2023  
Steuerungsart :  
Steuerung :  
Lagerort : ab Werk  
Herkunftsland : Spanien  
Lieferzeit : auf Anfrage  
Frachtbasis : ab Werk  
Sonderpreis : 6.000 ?



## TECHNISCHE DATEN

Drehzahlbereich	1800 U/min
Antriebsmotor	max. 44 kW
Aufnahme	ISO 50
Ausladung der Frässpindel	460 mm
Drehmoment	3180 Nm

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Technische Eigenschaften:*

- Automatisches Einspannen des Werkzeugs, betrieben durch ein hydromechanisches System bei 80 bar.
- Spindeln und Zahneingriffe sind aus gehärtetem und vergütetem Chrom-Nickel.
- Konische Zahneingriffe mit Spiralverzahnung, Klingelberg-System mit geschliffenem Zahnprofil.
- Hochpräzisions-Wälzlager.
- Standard Werkzeug-Aufnahmekegel DIN-2080 / 69871 - Zuganker DIN-69872 B..
- Große Vielfalt an Ausführungsmöglichkeiten.
  - Gebläse des Aufnahmekegels zur Reinigung.
  - Außenkühlung des Werkzeugs oder von innen in Form AD mit Drehdurchführung.

Allgemeine Abmessungen gemäß beigefügter Zeichnung VAR-7000

## VIDEO-LINKS

Fräskopf senkrecht  
EMENA  
VAR 7 / ISO 50 hydr. Klemmung  
Lagernummer :1100-141071



---

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Fraeskopf\\_senkrecht/EMENA/VAR\\_7\\_\\_\\_ISO\\_50\\_\\_hydr.\\_Klemmung/1100-141071](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Fraeskopf_senkrecht/EMENA/VAR_7___ISO_50__hydr._Klemmung/1100-141071)

Fräskopf senkrecht  
**EMENA**  
 VAR 7 / ISO 50 hydr. Klemmung  
 Lagernummer :1100-141071



**MASCHINEN-BILDER**



**EMENA VAR 7**

- zum nachträglichen Anbau an Horizontal- oder Universal-Fräsmaschinen sowie an Bohrmaschine
- einstellbar auf fast sämtliche Winkelpositionen
- der Antrieb erfolgt durch die Welle der Hauptspindel (Druckstrahltrieb)
- sämtliche Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- die Zahnräder sind schräg verzahnt (Kilgerberg)
- mit hydraulischer Klammung
- zu jedem Kopf wird ein Zahnrad geliefert, das wird mit der Hauptspindel verbunden und dient somit als Antriebs

Arbeitsbereich	Leistung	max. Drehzahl	A	B	C	D	G	H	Spannweite		
Modell	kW	U/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
VAR-7	50	60	2000	400	120	353	413	214	409	410	493

Arbeitsbereich	Leistung	max. Drehzahl	A	B	C	D	G	H	Spannweite		
Modell	kW	U/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
VAR-7	50	60	2000	400	120	353	413	214	409	410	493

ANKARA <b>anyak</b>	CHI-DI-RAN-GO <b>chi-di-ran-go</b>	HERON <b>HERON</b>	MECF <b>EMCO MECF</b>	SORALUCE <b>SORALUCE</b>
AMEA <b>AMEA</b>	CORREA <b>OC</b>	IBARMIA <b>IBARMIA</b>	MILKO <b>MILKO</b>	TOSHIBA <b>TOSHIBA MACHINE</b>
BENAZZATO <b>BENAZZATO</b>	COOSAN <b>ADIASAN</b>	IBERMEX <b>IBERMEX</b>	MRF <b>MRF</b>	TOS <b>WANGSOP TOS</b>
BURALO <b>MICROCUT</b>	ERWACK <b>ERWACK</b>	JARBE <b>JARBE</b>	MTE <b>MTE</b>	V-DINE <b>V-Chine</b>
BUTLER <b>BUTLER</b>	FEILER <b>FEILER</b>	JOHNFORDE <b>JOHNFORDE</b>	PARALAND-GHAT <b>PARALAND</b>	UNION <b>UNION-CHEMINITZ</b>
CHEVALIER <b>CHEVALIER</b>	FEAC <b>FEAC</b>	IBARISTI <b>IBARISTI</b>	REMA-CONTROL <b>REMA-CONTROL</b>	VISION WIDE <b>VY</b>
CHUNG-SING <b>CHUNG-SING</b>	FERMAT <b>FERMAT</b>	KAC-MING <b>KAC-MING</b>	SACEM <b>SACEM</b>	YU-LI <b>YU-LI</b>
DVE <b>CME</b>	GURITPE <b>GURITPE</b>	LAGUN <b>LAGUN</b>	SAMU <b>S.A.M.U.</b>	ZAYER <b>ZAYER</b>