

Fahrständerfräsmaschine

**PARPAS**

SHARK One

Lagernummer :1118-15921

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Fahrständerfräsmaschine  
 Fabrikat : PARPAS  
 Typ : SHARK One  
 Baujahr : 2016  
 Steuerungsart : HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI  
 Steuerung : HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI  
 Lagerort : Lager Kleinostheim  
 Herkunftsland : Italien  
 Lieferzeit : Sofort  
 Frachtbasis : ab Lager  
 Preis : auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

x-Weg	3500 mm
y-Weg	1083 mm
z-Weg	1074 mm
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI
Aufspanntisch	-
Aufspannfläche	4.000 x 1.000 mm
Gewindebohrungen mit Passsitz	-
Vorschübe	-
X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 30.000 mm/min
Eilgänge x/y/z	30 m/min
Max. Vorschubkraft der Achsen	10.000 N
2-Achs-Fräskopf	-
2-Achs-Fräskopf TUB-E92 mit Antrieb über überTorque-Motoren für 5-Achs-Simultanbearbeitung	-
Leistung bei 100% ED	29 kW
Drehzahlbereich stufenlos	2- 30.000
max. Drehmoment	92 Nm
Drehgeschwindigkeit Achse A/C	60 min-1
Werkzeugaufnahme	HSK 62A-DIN 69893
automatischer Werkzeugwechsler ATC	-
Werkzeugplätze	30
Werkzeughdurchmesser max.	90 mm
Werkzeuiglänge max.	320 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Wechselpositionen	vertikal
Elektrische Anschlusswerte	-

Fahrständerfräsmaschine

**PARPAS**

SHARK One

Lagernummer :1118-15921

Leistungsaufnahme	120 A
Betriebsspannung	400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Gesamtleistungsbedarf	29 kW
Maschinengewicht ca.	28 t
Raumbedarf ca.	8,3 x 6,7 x 3,6 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### Ausstattung/Zubehör

- ? Maschinenbett, -ständer und Vertikalsattel als Stahlschweißkonstruktionsspannungsarm gegläht
- ? Frässchieber als Stahlschweißkonstruktion
- ? Orthogonaler Fräskopf TUB-E92 mit Motorspindel, C- und A-Achsantrieb über Torque-Motoren
- ? Ölkühlaggregat zur Kühlung des Fräskopfes
- ? Thermische Kompensation durch die CNC
- ? Spindelantrieb 29 kW
- ? Spindeldrehzahl max. 18.000 min<sup>-1</sup>
- ? Achsantriebe mittels Präzisions-Kugelumlaufspindeln und digitaler Servo-Motoren
- ? Messtastsystem Fabr. BLUM, TC 63-30 mit Funkübertragung und autom. Messzyklen
- ? Fräskopf Vermessung Kinematik Opt
- ? Laser-Werkzeugvoreinstellgerät BLUM ? Ausführung NT am Maschinentisch montiert
- ? CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI incl. digitaler Antriebstechnik
- ? Tragbares elektr. Handrad HEIDENHAIN HR 520 mit 3 m Spiralkabel
- ? Schwenkbares Bedienpanel zur Maschinenbedienung vor der Maschine
- ? Autom. Werkzeugwechsler mit 30 Magazinplätzen, Wechsellposition vertikal
- ? Kühlmittelanlage mit äußerem Brausekranz und IKZ durch die Spindel
- ? 1 St. Späneförderer im Arbeitsraum, Auswurf rechts
- ? Vorgespannte Linearführungen in allen Achsen
- ? Präzisions-Kugelgewindespindeln in Y- und Z-Achse
- ? Antrieb X-Achse mittels Zahnstange und Master/Slave - Antrieb
- ? Direktes Messsystem in allen Achsen
- ? Hydraulischer Gewichtsausgleich in der Vertikalachse
- ? Faltenbalgabdeckung der X-Achse
- ? Frässchieber oberhalb und unterhalb in der vertikalen Achse mit Faltenbalgabdeckungen mit aufgesetzten Edelstahllamellen geschlossen
- ? Arbeitsraum-Einhausung allseitig geschlossen. Rückseite des Arbeitsraums mit Faltenbalg-abdeckung mit aufgesetzten Edelstahllamellen geschlossen.
- Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine lassen sich auf der gesamten Länge des Aufspanntisches öffnen.
- Sicherheitseinzäunung für den rückwärtigen Maschinebereich mit zwei abgesicherten

Fahrständerfräsmaschine  
**PARPAS**  
SHARK One  
Lagernummer :1118-15921

---

*Zugangstüren.*

- ? *Schaltschrankklimatisierung*
- ? *Hydraulikanlage*
- ? *Arbeitsraumbeleuchtung*
- ? *Absauganlage Fabr. REVEN*
- ? *Lackierung schwarz/weiß*
- ? *Ca - Betriebsstunden: Steuerung 28.300 h, Maschine 27.300 h, Programmlauf 11.400 h*

## VIDEO-LINKS



## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Fahrstaenderfraesmaschine/PARPAS/SHARK\\_One/1118-15921](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Fahrstaenderfraesmaschine/PARPAS/SHARK_One/1118-15921)

Fahrständerfräsmaschine  
PARPAS  
SHARK One  
Lagernummer :1118-15921

## MASCHINEN-BILDER

