Profilschleifmaschine

ABA

Powerline

Lagernummer :1118-15990

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Profilschleifmaschine
Fabrikat	: ABA
Typ	: Powerline
Baujahr	: 2001-2023
Steuerungsart	: SINUMERK 840 D
Steuerung	: SINUMERK 840 D
Lagerort	: Lager Kleinostheim
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: Sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Schleiflänge	1.000	mm
Schleifbreite	600	mm
Werkstückhöhe	400	mm
Steuerung	SINUMERK 840 D	
Schleifbereich	:	
Schleifbereich	max. 1.000 x 600	mm
Verfahrweg quer (Z-Achse)	540	mm
Abstand Tischoberfläche - Schleifspindelmitte	max. 600	mm
Verfahrweg senkrecht (Y-Achse)	500	mm
Max. Arbeitshöhe bei neuer Schleifscheibe	400	mm
Werkstücktisch	:	
Elektro Permanent Magnetspannplatte	800 x 500	mm
Polteilung	18	mm
Spannkraftregelung in 8 Stufen	-	
Tischantrieb (X-Achse)	:	
Inkrementaler Drehgeber in der Längsachse, X-Achse	-	
Tischgeschwindigkeit	2-35.000	mm/min
Elektromechanische Längsbewegung mittels	-	
mittels digitalem Servo-Motor,	-	
Zahnriemen und Kugelgewindetrieb.	-	
Vorgespannte Präzisions-Wälzführung Gr. 35	-	
Zentral-Fettschmierung	-	
Automatische Senkrechtzustellung (Y-Achse)	:	
kleinste Zustellgröße	0,001	mm
Meßsystem	Galsmaßstab	
Max. Abstand Spindelmitte - Tisch	700	

+ LAGERMASCHINEN.DE +

Technische Daten gemäß Herstellerangaben / Dokumentation

Sommerweg 15 · 63831 Wiesen Fon: +49 (0) 6096 9706 0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen
+ LAGERMASCHINEN.DE +
+ LAGERMASCHINEN.DE +

Schleifkopf Vertikalweg	550	mm
Elektromechanische Senkrechtbewegung	-	
mittels digitalem Servo-Motor	-	
spielfreiem Schneckengetriebe u. Kugelgewindetrieb	-	
Vorgespannte Präzisions-Wälzführung Gr. 45	-	
Zentral-Fettschmierung	-	
Quervorschub (Z-Achse)	:	
kleinste Zustellgröße	0,001	mm
Ständer Querweg max.	600	mm
Meßsystem	Glasmaßstab	
Querbewegung, kontinuierlich	5 ? 5.000	mm/min
Querbewegung, intermittieriend	1-95	mm/Impuls
Elektromechanische Querbewegung	-	
mittels digitalem Servo-Motor,	-	
Zahnriemen und Kugelgewindetrieb.	-	
Vorgespannte Präzisions-Wälzführung Gr. 45	-	
Zentral-Fettschmierung	-	
Schleifspindelkopf	:	
Motor - Ausführung	Drehstrom Motor regelbar	
Antriebsleistung	18,5 kW bei 1.500 min-1	
Schleifspindeldrehzahl regelbar	1.000 - 2.600	min-1
Spindellagerung	axial und spielfrei	
Spindel-Ø im vorderen Lager	80	mm
Schleifscheibenabmessungen	420 x 100 x 127	mm
Wälzgelagerte Schleifspindel in Blockbauweise mit	-	
vorgespannten Hochgenauigkeits- Spindellagern	-	
und Fettdauerschmierung	-	
Spindel axial und radial spielfrei vorgespannt	-	
Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit max.	35	m/s
Dynamisches, automatisches Schleifscheiben-	-	
Auswuchtsystem Fa. MPM, Typ AB 100	-	
Installationsdaten	:	
Betriebsspannung	3~ 400/230	V
Anschlußwert	50	kVA
Frequenz	50	Hz
Nennstrom	70	A
Max Vorsicherung	100	A
Gesamtleistungsbedarf	18,5	kW
Maschinengewicht ca.	6	t
Raumbedarf ca.	4 x 3 x 2,9	m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Sonstige Ausstattung bzw. Zubehör

- *Linearmesssysteme in Y- und Z-Achse*
- *Alle linearen Achsen mit digitalen Servo-Motoren und Kugelgewindetrieb*
- *Bandfilteranlage mit Papierbandfilter, Tankinhalt 640 l, Kühlmittelpumpe 200 l/min/4 bar*

FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen GmbH
Sommerweg 15 · 63831 Wiesen Fon: +49 (0) 6096 9706 0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen
+ LAGERMASCHINEN.DE +
+ LAGERMASCHINEN.DE +

- *Manuelle Kühlmitteldüsen - Nachführung*
- *Automatische Arbeitsraumtüre pneumatisch gesteuert*
- *Elektro-Permanent-Magnetplatte 800 x 500 mm, Pendel-Polteilung 18 mm*
- *Automatisches Schleifscheibenauswuchtgerät Fa. MPM*
- *Volleinhausung des Arbeitsraumes in Edelstahl-Teilausführung mit LED-Arbeitsraumbeleuchtung*
- *Manuell betätigte Tür, Sicherheitszuhaltung im Automatikbetrieb*
- *Tragbares elektronisches Handrad im Automatik- und Handbetrieb für alle Achsen*
- *Dreifarbige Signalleuchte*
- *Elektrische Ausrüstung 400V/50Hz*
- *Schaltschrankkühlgerät*
- *Maschinenfüße*
- *Lackierung RAL 9002 (grauweiß), RAL 5010 (enzianblau)*
- *Spülpistole mit Schlauch und Halterung im Bedienbereich*
- *Ca. 5 St. Schleifscheibenflansche*

**** Maschine vorbereitet für Schleifnebelabsaugung ****

Schleifprogramme
- Planschleifen
- Einstechschleifen
- Profilschleifen
- Automatischer Programmablauf mit Schruppen, Schlichten, Feinschlichten und Ausfeuern
- Mehrfach-Einstechschleifen für wirtschaftliche Produktion
- Flachschleifen mit kontinuierlichem, stufenlos programmierbaren Quervorschub
- Kalibrieren der Schleifscheibe (kalibrieren, hinterziehen, Ecken verrunden)
- Stirnschleifen mit Hinterzugabrichten
- Abrichten im Schleifzyklus mit Abhebebetrag
- Vollautomatisches Kompensieren der Abrichtbeträge
- Werkzeugverwaltung

Abrichttechnologie

Tischabrichter ?gerade- TAG:
Abrichtgerät fest auf dem Maschinentisch montiert, Schrupp- und Schlichtstation mit Abrichtfliesen sind hintereinander angeordnet, zylindrisches Abrichten der Schleifscheiben zum Flach- und Einstechschleifen,
geeignet für Korund- und Siliziumkarbid-Schleifscheiben, Zyklensoftware mit Eingabemenü

Vorprofiliergerät VPG-150:
incl. Diamantschrupprad Breite 1,5 mm
Zum wirtschaftlichen Vorprofilieren (Ausräumen) der Schleifscheibe,
Profiliergerät fest auf dem Tisch montiert, geeignet für Korund- und

+ LAGERMASCHINEN.DE +

Siliziumkarbid-Schleifscheiben, CNC-Abrichtzyklus zum Vorprofilieren

Tisch-Profil-Abrichtgerät TAD:
Passend für Diamantrad DFR, D = 120, Spitzenradius r = 0,1 ? 1mm, Flankenwinkel 28°,40°, 60°
Profiltiefe max. 20 mm, Konturgenauigkeit +/- 0,0025 mm, Schwenkwinkel +/- 70°,
Profilierung im Programm mittels grafischer Bedienerführung in 3-D-Interpolation

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

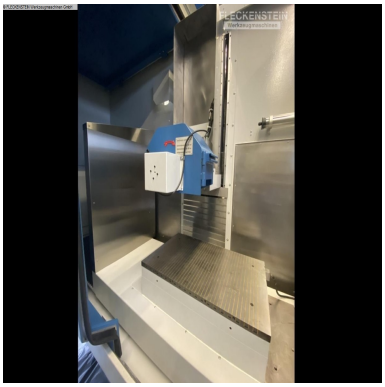
https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Profilschleifmaschine/ABA/Powerline/1118-15990

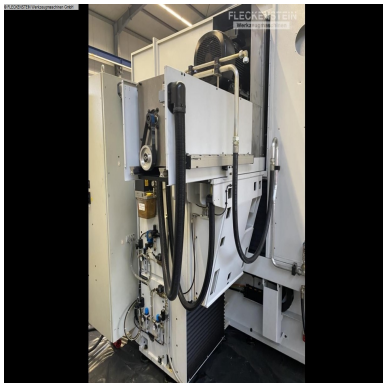
+ LAGERMASCHINEN.DE +

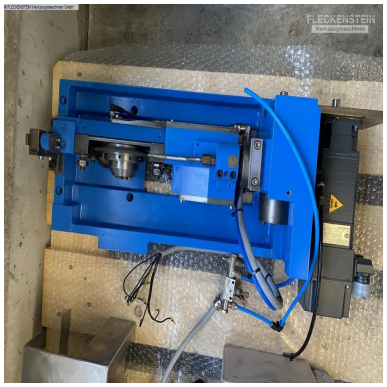
FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen GmbH
Sommerweg 15 · 63831 Wiesen Fon: +49 (0) 6096 9706 0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

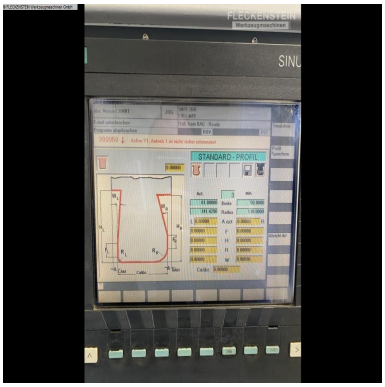
FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen
+ LAGERMASCHINEN.DE +
+ LAGERMASCHINEN.DE +

MASCHINEN-BILDER









FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen GmbH
Sommerweg 15 · 63831 Wiesen Fon: +49 (0) 6096 9706 0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com