

Portalfräsmaschine verfahrbar

**TRIMILL**

VF3016

Lagernummer :1118-1620

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Portalfräsmaschine verfahrbar  
 Fabrikat : TRIMILL  
 Typ : VF3016  
 Baujahr : 2017  
 Steuerungsart : HEIDENHAIN iTNC530 HSCI  
 Steuerung : HEIDENHAIN iTNC530 HSCI  
 Lagerort : Lager Kleinostheim  
 Herkunftsland : Deutschland  
 Lieferzeit : kurzfristig  
 Frachtbasis : ab Lager  
 Preis : auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

x-Weg	3.000 mm
y-Weg	1.600 mm
z-Weg	1.200 mm
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC530 HSCI
B-Achse (Schwenkkopf)	+/- 100 °
C-Achse (Fräskopfdrehachse)	+/- 240 °
Vorschübe und Eilgänge	:
Eilgang Y,X,Z	40.000 m/min
Eilgang B- und C-Achse:	50 rpm
Achsbeschleunigungen (X, Y und Z)	4 m/s <sup>2</sup>
Maschinentisch:	:
Spannfläche:	3.500 x 1.750 mm
T-Nuten	27 x 22 mm H12
T-Nuten - Abstand	125 mm
max. Werkstückgewicht	7.000 kg/m <sup>2</sup>
Max. Entfernung Tisch zu Spindelnase	1.356 mm
Drehzahlbereich:	10- 24.000 min-1
Antriebsleistung (S1/S6):	42/50 KW
Drehmoment (S1/S6)	67/84 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 63
Werkzeugmagazin:	:
Anzahl der Werkzeugplätze	50
Werkzeughalter	DIN 69873 HSK A63
Max. Ø Werkzeug	115 mm
max. Ø mit freien Nebenplätzen	125 mm
max. Werkzeuglänge	300 mm

Portalfräsmaschine verfahrbar

**TRIMILL**

VF3016

Lagernummer :1118-1620

max. Werkzeuggewicht	12 kg
Kühlmittelanlage	:
Tankinhalt	1.400 l
Betriebsspannung	3x 40 V 50 Hz
Gesamtanschlusswert	90 kVA
Druckluftanschluß	min 6 bar
Nennabsicherung	160 A
Abmessung, Gewicht	:
Maschinengewicht ca,	58.000 kg
Hauptabmessungen der Maschine	8,6 x 5,9 x 5,2 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### Ausstattung

- ? 5-achsige, vertikale Portalfräsmaschine in Gantryausführung
- ? Gabelfräskopf T21C für Simultanfräsbetrieb mit FISCHER-Spindel, 42kW, 67Nm, 24.000 U/min, HSK-A63
- ? Manuell betätigtes Textildach
- ? Werkzeugwechsler Kette 50, Wechselorientierung vertikal
- ? 3D Messtaster für Werkstückvermessung
- ? Prozessüberwachungssystem MONTRONIX inkl. installierter Schwingungsaufnehmer zur Erkennung von abnormalen Vibrationen während des Bearbeitungsprozesses.
- ? Alarmauslösung, Vorschubreduktion oder Maschinenstopp erfolgen über die Steuerung
- ? HEIDENHAIN Handrad HR550 (kabellos)
- ? BLUM LaserControl NT zur berührungslosen Werkzeugvermessung mit automatischer Abdeckung, ermöglicht erhöhte Prozesssicherheit durch automatische Form- und Verschleißkontrolle der eingesetzten Werkzeuge
- ? Kühlmittelanlage KNOLL für Kühlschmierung mit Zuführung über Spritzdüsen und Zuführung durch die Hauptspindel (IKZ)
- ? Absauganlage für Kühlschmierstoffemulsion
- ? TRIMILL Kinematik ? Anwendung für Rundachsen
- ? TRIMILL Teleservice - Fernunterstützung
- ? Lineare, absolute und direkte Wegmesssysteme Fabr. HEIDENHAIN in X, Y und Z-Achse mit einer Auflösung von 0,001mm
- ? Hydraulikaggregat
- ? 1 St. Schmieraggregat für die Maschine
- ? 1 St. Schmieraggregat für die Frässpindel
- ? 1 St. Kühlaggregat zur Kühlung des Fräskopfes
- ? 1 St. Kühlaggregat zur Kühlung der Achsmotoren
- ? 1 St. Absauganlage für Öl- und Kühlschmierstoffemulsion mit dreistufiger Filterung, Leistungsaufnahme 2,2kW, Max. Absaugleistung 2.000 m<sup>3</sup>/h
- ? 2 St. Kratzbandförderer, positioniert entlang der X-Achse links und rechts des Maschinentisches, Abwurfhöhe ca. 1.050mm

Programmstunden auf der Maschine: ca. 8.000h

Portalfräsmaschine verfahrbar  
**TRIMILL**  
VF3016  
Lagernummer :1118-1620

---

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Portalfraesmaschine\\_verfahrbar/TRIMILL/VF3016/1118-1620](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Portalfraesmaschine_verfahrbar/TRIMILL/VF3016/1118-1620)

Portalfräsmaschine verfahrbar  
**TRIMILL**  
VF3016  
Lagernummer :1118-1620

## MASCHINEN-BILDER

