

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: MORI-SEIKI
Typ	: NT 4250DCG/1500S
Baujahr	: 2008
Steuerungsart	: MSX-701 III
Steuerung	: MSX-701 III
Lagerort	: Auf Anfrage
Herkunftsland	: Japan
Lieferzeit	: Sofort
Frachtbasis	: Freiverladen LKW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	660 mm
Drehlänge	1.542 mm
Steuerung	MSX-701 III
Umlaufdurchmesser über Bett	730 mm
Spindeldurchlass	80 mm
Spitzenabstand	1.862 mm
X1	750
Z1	1.550+100 mm
X2	195 mm
Z2	1.525 mm
y-Achse	+ -210 mm
b-Achse	+ - 120 mm
Kühlmittelbehälter	640 l
Anzahl der Spindeln	2 St.
Gesamtleistungsbedarf	90 kVA
Maschinengewicht ca.	25 t
Raumbedarf ca.	6.800 x 3.200 x 2.900 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Zubehör:

- Selbstzentrierende Lünette SMW Autoblock KLU-322
30-180 mm
- Spänneförderer
- Hochdruck- Kühlsystem mit 70 bar
- Werkstück Messtaster

CNC Dreh- und Fräszentrum
MORI-SEIKI
NT 4250DCG/1500S
Lagernummer :1120-619



- Werkzeug Messtaser

Spindel 1:

*Drehzahl 4.000 U/min
Anzahl Geschwindigkeitsbereiche 2
Nase JIS A2-8
C-Achse in Spindel 1 I
Min. Indexierungsinkrement Spindel 1 0,0001°
Leistung 26/22 kW
Maximales Drehmoment 724 Nm
3-Backen-Automatikfutter
KITAKAWA B-212 A8
Futtergröße 304 mm.
Futterloch 91 mm.
Futterdrehzahl 3300 U/min*

Spindel 2:

*Drehzahl 4.000 U/min
Durchgangsspindeloch 91 mm.
Nase JIS A2-8
C-Achse in der Gegenspindel 1

Min. Indexierungsinkrement Spindel 2 0,0001°
Leistung 26/22 kW
Maximales Drehmoment 724 Nm
3-Backen-Automatikfutter
KITAKAWA B-212 A8
Futtergröße 304*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Dreh-_und_Fraeszentrum/MORI-SEIKI/NT_4250DCG_1500S/1120-619

MASCHINEN-BILDER

