

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Säulenbohrmaschine
Fabrikat	: ALZMETALL
Typ	: AB 34 iTRONIC
Baujahr	: Neu
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Werk
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache.
Frachtbasis	: Lieferung ab Werk.
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl St 60	34 mm
Bohrleistung in Guss GG 20	40 mm
Bohrvermögen in St 60	40 mm
Gewindeschneiden in ST 60	M 24
Gewindeschneiden in GG 20	M 30
Kurzspindel	MK 4
Spindeldrehzahl	100-1.800 U/min.
Ausladung	300 mm
Maschinentisch - nutzbare Auflage	615x430 mm
T-Nuten Anzahl - Breite - Abstand	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.	138/688 mm
Säulendurchmesser	145 mm
Spindelhub	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Gesamtleistungsbedarf	1,4/2,2 kW
Maschinenhöhe	1865 mm
Gewicht	470 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Serienmäßige Ausrüstung:

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-

Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-

Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-

Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare

Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU



Säulenbohrmaschine

ALZMETALL

AB 34 iTRONIC

Lagernummer :1123-2010503

- Gewindegewindeeinrichtung, für das Gewindegewinden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindegewindeleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Komfort-Griffkreuzschaltung
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

Pos. 20.5

Fußschalter, ergänzend zur Gewindegewindeeinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess

Pos. 37.5

Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Saeulenbohrmaschine/ALZMETALL/AB_34_iTRONIC/1123-2010503

Säulenbohrmaschine
ALZMETALL
AB 34 iTRONIC
Lagernummer :1123-2010503

MASCHINEN-BILDER

