

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Säulenbohrmaschine
Fabrikat	: ALZMETALL
Typ	: AB 34 iTRONIC
Baujahr	: Neu
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Werk
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache.
Frachtbasis	: Lieferung ab Werk.
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl St 60	34 mm
Bohrleistung in Guss GG 20	40 mm
Bohrvermögen in St 60	40 mm
Gewindeschneiden in ST 60	M 24
Gewindeschneiden in GG 20	M 30
Kurzspindel	MK 4
Spindeldrehzahl	100-1.800 U/min.
Ausladung	300 mm
Maschinentisch - nutzbare Auflage	615x430 mm
T-Nuten Anzahl - Breite - Abstand	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.	138/688 mm
Säulendurchmesser	145 mm
Spindelhub	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Gesamtleistungsbedarf	1,4/2,2 kW
Maschinenhöhe	1865 mm
Gewicht	605 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Serienmäßige Ausrüstung:

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU



Säulenbohrmaschine

ALZMETALL

AB 34 iTRONIC

Lagernummer :1123-2010594

- Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge)
- Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 Volt
- Schutzart IP 54
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Komfort-Griffkreuzschaltung
- Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

SONDERAUSSTATTUNG

Pos. 20.5

Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess

Pos. 24

Kühlmitteleinrichtung A, bestehend aus:

Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320x320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Saeulenbohrmaschine/ALZMETALL/AB_34_iTRONIC/1123-2010594

MASCHINEN-BILDER

