





Bandsäge - Automatisch

MEP

SHARK 332-1 NC 5.0

Lagernummer :1123-5010716

von 45° rechts bis 60°links)

- Halbautomatisches Dynamiksystem (manuelle Senkung des Sägebandbogens bis zur gewünschten Position und Zyklusanlauf über den Handtaster.)
- Manueller oder halbautomatisch-dynamischer Zyklus, um Schnitte direkt ohne Programmierung durchzuführen.

Einige Merkmale:

- Neues Feldbus Kommunikationssystem (Modbus-Protokoll)
- Display mit 20 Zeichen x 4 Zeilen zur Anzeige der technischen Parameter wie:
  - Sägebandgeschwindigkeit ? Anzahl der programmierten und ausgeführten Schnitte
  - Sägebandstärke ? Vorschublänge ? Schnittzeit ? Amperemeter ? Bandspannung ?Anzeige der (ca. 100) Diagnostikmeldungen und Warnungen, alles in der jeweiligen Anwendersprache.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- automatische Parametereinstellung über Steuerung, falls ein neuer Driver oder Inverter montiert wird.
- Elektronischer Inverter für die ständige Regulierung der Banddrehzahl von 15 bis 100 m/min.
- Neues hydraulisches Steuergerät jüngster Generation, höchst leistungsfähig und mit niedrigerem Energieverbrauch.
- Neue Materialzuführung von 600 mm mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel die auf entgegengesetzte Kugellager montiert sind.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Elektronische Bandspannkontrolle.
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) ist im Untergestell eingebaut.
- Späneschublade (kann durch einen Späneförderer ersetzt werden ? siehe Sonderzubehör)
- Vorbereitung für den Einbau des minimalen Schmierungssatzes des Sägebandes (Optional), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl. Späneräubbürste.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.

## VIDEO-LINKS

Bandsäge - Automatisch  
MEP  
SHARK 332-1 NC 5.0  
Lagernummer :1123-5010716

---

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege\\_-\\_Automatisch/MEP/SHARK\\_332-1\\_NC\\_5.0/1123-5010716](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaege_-_Automatisch/MEP/SHARK_332-1_NC_5.0/1123-5010716)

Bandsäge - Automatisch  
MEP  
SHARK 332-1 NC 5.0  
Lagernummer :1123-5010716

## MASCHINEN-BILDER

