

## MASCHINEN-DATEN

|               |                                     |
|---------------|-------------------------------------|
| Maschinenart  | : Biegemaschine horizontal          |
| Fabrikat      | : RHTC                              |
| Typ           | : PROFI PRESS HB - 28               |
| Baujahr       | : NEU (2021)                        |
| Steuerungsart | :                                   |
| Steuerung     | :                                   |
| Lagerort      | : 49779 Niederlangen                |
| Herkunftsland | : Niederlande                       |
| Lieferzeit    | : sofort, nach Absprache            |
| Frachtbasis   | : ab Lager - EXW 49779 Niederlangen |
| Preis         | : auf Anfrage                       |



## TECHNISCHE DATEN

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Druck                   | 28 t                |
| Hub                     | 180 mm              |
| Tischgröße              | 300 x 550 mm        |
| Kolbendurchmesser       | 130 mm              |
| Arbeitsgeschwindigkeit  | min. 2 m/sec        |
| Arbeitsgeschwindigkeit  | max. 9,8 m/sec      |
| Rücklaufgeschwindigkeit | 20 mm/sec           |
| Höchstdruck             | 200 bar             |
| Maschinengewicht ca.    | 0,65 t              |
| Gesamtleistungsbedarf   | 4 kW                |
| Raumbedarf ca.          | 1,15 x 0,75 x 1,1 m |

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

? Die horizontale Biege- und Richtpresse von Profi Press ist eine universelle Hydraulikpresse, die speziell zur Durchführung von Biege-, Profi I- und Richtarbeiten konzipiert ist. Die Anwendungen der Maschine sind unterschiedlich und hängen von den Zubehörteilen ab, die auf dem Arbeitstisch, der Werkzeugaufnahme und in den Lochungen und Stiftlöchern installiert sind.

? Das Modell HB-28 ist für leichte Biegemessungen auf dem Arbeitstisch mit einer Winkelskala ausgestattet, und die Presse kann auch mit Werkzeugen geliefert werden (zum Beispiel Blockstanzen), die auf die Werkzeugaufnahme montiert werden können, sowie Werkzeuge, die in den Lochungen und Stiftlöchern installiert werden können, um verschiedenartige Arbeiten durchzuführen.

? Das Hydrauliksystem kann mit Hilfe der Druck- und Durchflusseinstellventile

Biegemaschine horizontal  
**RHTC**  
PROFI PRESS HB - 28  
Lagernummer :1125-6284

*reguliert werden, welche die Presskraft und die Geschwindigkeit der Presse beeinflussen. Die Presse ist mit einem eingebauten Manometer ausgestattet.*

*? Die Steuertafel dient zur Bedienung und Anzeige des Kolbenhubs und zur Auswahl zwischen manueller oder automatischer Bedienung, und das Modell HB-28 ist auch mit einem eingebauten Speicher für bis zu 4 verschiedenen Programmen ausgestattet.*

*? Bedienung erfolgt über elektrische Fußpedale.*

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Biegemaschine\\_horizontal/RHTC/PROFI\\_PRESS\\_HB\\_-\\_28/1125-6284](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Biegemaschine_horizontal/RHTC/PROFI_PRESS_HB_-_28/1125-6284)

Biegemaschine horizontal  
RHTC  
PROFI PRESS HB - 28  
Lagernummer :1125-6284

## MASCHINEN-BILDER

© Heinz Sanders GmbH

