

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Umfälzautomat
Fabrikat	: WEINIG
Typ	: Univar 10/3
Baujahr	: gebraucht
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Oberkochen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort
Frachtbasis	: ab Lager
Sonderpreis	: 10.000 ?



## TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Spindeln	4 St.
Anzahl der Werkzeugsätze	11 St.
Spindeldurchmesser	50,40 mm
Spindellänge	285,125 mm
Länge	4000 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2200 mm

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Weinig Univar 10/3 Umfälzautomat*

*Zum Umfräsen von Fenstern, Türen und ähnlichem mit ungleich umlaufenden Profilen. Maschine geeignet für Holzstärke 68 bis 92 mm*

*Zeitbedarf pro Rahmenumfräsung, mittlerer Größe 1,20 x 1,20 m - ca. 2 Min.*

*Die verfügbaren Werkzeugpositionen werden per Wahlschalter vom Bedienpult abgerufen.*

*Maschine mit 3 hydraulisch gesteuerten rechten Präzisions-Hubspindeln zur Aufnahme von 3 Werkzeugsätzen, 2 x 95 mm Spindelhub pro Spindel  
Der Spindelhub erfolgt in einer U-Bewegung, damit für Kurzteiledie Öffnung im Fräsanschlag so klein als möglich bleibt. Spindelhub horizontal fein regulierbar für beide Werkzeugpositionen von der Bedienerseite.  
Zentralschmierung für die Spindeleinheiten.*

Zum ausrißfreien Umfräsen von Fensterflügeln oder Rahmen bzw. Türen ist die 1. Spindel im Rechts-Links-Lauf wählbar.

Jeweils die letzten 100 mm eines Rahmenendes taucht diese Spindel mit dem entsprechenden Gleichlaufwerkzeug in das vorbeilaufende Holz ein. Hierdurch wird vermieden, dass das Werkzeug der nachfolgenden Frässpindel, im Gegenlauf arbeitend, Ausrisse verursacht. Aushub der ersten 7 Transportwalzen mittels Fußtaster. Durchlaufzeit wird dadurch verkürzt. Eine zusätzliche Auflageschiene erlaubt auch ein Umfräsen großformatiger Rahmen.

Durchgehender, kettenloser Gummiwalzenvorschub mit extrem kurzem Walzenabstand. Höhenverstellung des Vorschubbalkens elektrisch ablesbar.

Elektrische Ausführung nach VDE.

Maschine inkl. Bedienungswerkzeuge, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge.

Technische Daten:

Arbeitsbreite min. 40 mm  
Arbeitshöhe min. 30 mm, max. 100 mm

#### 1. Profilierspindel (Gleich- und Gegenlauf)

-----  
Motorstärke Hubspindel 11,0 kW  
Spindeldrehzahl 6000 UpM  
Spindeldurchmesser 50 mm  
Spannlänge 285 mm  
Werkzeug-Nullflugkreis 112 - 140 mm  
Max. Werkzeug - D : 232 mm  
Spindelhub vertikal 2 x 95 mm fuer 3 Werkzeuge  
Grundstellung unter Tisch 10 mm (verstellbar bis 20 mm)  
Spindelhub horizontal 80 mm  
mit Gleichlauf-Eintauchautomatik

#### 2. Profilierspindel

-----  
Motorstärke Hubspindel 11,0 kW  
Spindeldrehzahl 6000 UpM  
Spindeldurchmesser 50 mm  
Spannlänge 285 mm  
Werkzeug-Nullflugkreis 112 - 140 mm  
Max. Werkzeug - D : 232 mm  
Spindelhub vertikal 2 x 95 mm fuer 3 Werkzeuge

Grundstellung unter Tisch 10 mm (verstellbar bis 20 mm)  
Spindelhub horizontal 80 mm

### 3. Profilierspindel

-----  
Motorstärke Hubspindel 11,0 kW  
Spindeldrehzahl 6000 UpM  
Spindeldurchmesser 50 mm  
Spannlänge 285 mm  
Werkzeug-Nullflugkreis 112 - 140 mm  
Max. Werkzeug - D : 232 mm  
Spindelhub vertikal 2 x 95 mm fuer 3 Werkzeuge  
Grundstellung unter Tisch 10 mm (verstellbar bis 20 mm)  
Spindelhub horizontal 80 mm

### 4. Profilschneidspindel - Beschlageinheit rechts

-----  
Zum Einfräsen der Beschlagnute im Umfräsgang  
bzw. zum Nuten im Längsprofil.  
Pneumatische Horizontalbewegung mit  
Wahlschalter im Bedienpult.  
Motor 2,2 KW  
Drehzahl 6.000 Upm  
Spindeldurchmesser 40 mm  
Spannhöhe 125 mm, 2 Werkzeuge  
Werkzeugflugkreis min. 140 mm, max. 180 mm

Motorstärke Vorschub 1,1 kW  
Vorschubgeschwindigkeit 6 - 12 m/min.  
Vorschubwalzen - D : 95 mm  
Vorschubwalzenbreite 50/30 mm  
Vorschubwalzenabstand 100/120 mm  
-----

Bildschirmsteuerung mit 150 Programmen. 1 Programm  
ist jeweils 1 Einzelteil und beinhaltet 2 Endprofile  
und 1 Längsprofil. Pro Programm sind für die Endenbearbeitung  
aus 20 unterschiedlichen Profilen 2 auswählbar, für die  
Längsbearbeitung aus 40 unterschiedlichen Profilen  
1 auswählbar (im Wenderbetrieb 2).

Bei der Fertigung, z.B. eines Rahmens, können bis zu  
8 unterschiedliche Programme (Teile) gespeichert werden.

Der Programmspeicher kann so organisiert werden, dass bis zu  
18 Rahmen oder Flügel mit je max. 8 Teilen speicherbar sind.

Umfälzautomat  
**WEINIG**  
Univar 10/3  
Lagernummer :1305-2706



*Fertigungsmöglichkeiten:*

- Einzelteile
- Doppelteile
- rahmenweise
- serienweise
- Umfräsen

*Dateneingabe über Tastatur mit integrierter  
Bedienerführung und Fehlerdiagnose.*

-----  
*Länge: 4000 mm  
(Länge Rahmenfräslineal: 4500 mm)  
Breite: 2000 mm  
Höhe: 2200 mm*

*(Technische Angaben laut Hersteller, ohne Gewähr !)*

## **VIDEO-LINKS**

## **WEB-LINK**

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Umfaelzautomat/WEINIG/Univar\\_10\\_3/1305-2706](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Umfaelzautomat/WEINIG/Univar_10_3/1305-2706)

Umfälzautomat  
**WEINIG**  
Univar 10/3  
Lagernummer :1305-2706

## MASCHINEN-BILDER

