

Förderbänder 50mm breit, in Kunststoffbahnen geführt
Antrieb 0,37 KW stufenlos ca.5-25m/min
ca.2000 mm von Anschlag zu Anschlag
Übergabe als Hebesenkeinrichtung
angetriebene Stahlrollen, Durchm.50mm, 240mm Mantellänge
Antrieb stufenlos ca5-25m/min, 0,37 KW,
Alle Rollen mit Kunststoffmantel
Rollenabdeckung nach HBG
8 Stück eingebaute Pufferplätze (Klappen)

Pos.3 Transportband ca.3500mm x 320mm

Bandbreite 260mm,
Beidseitige Führung ca.20mm hoch
höhereinstellbare Stützböcke (ca.750mm - 1000mm)
Antriebsrollen galv.verzinkt, Rollendurchmesser 60mm
stufenlos angetriebenes Band ca.5-25m/min
Antrieb über Getriebemotor und Frequenzumrichter

Steuerung:

Siemens Logo 12/24, 24VDC
Not-Aus Schleife
optische Endschalter
Wahlschalter erste Rollenbahn immer oben (zur Abnahme langer Hölzer)
Fertig installiert mit 16A Eurostecker
Anschluß: 400V AC, 2kW, 50Hz

Farbe : RAL 7035 hellgrau

CE nach EN 292 Teil1, EN 292 Teil 2, EN 294, EN 349, EN 418, EN 602-1EG
Maschinenrichtlinie 89/392/EWG , EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 /EWG

(techn. Daten lt. Hersteller - ohne Gewähr !)

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Transportanlage/HABERKORN/Rueckfoerderer_mit_GLS_Abwurf/1305-5779

© John Wiley & Sons, Ltd.

