

## MASCHINEN-DATEN

|               |                               |
|---------------|-------------------------------|
| Maschinenart  | : CNC-Bearbeitungszentrum     |
| Fabrikat      | : HOLZFRAESE GEWEMA           |
| Typ           | : Speed 3021                  |
| Baujahr       | : 2023                        |
| Steuerungsart | :                             |
| Steuerung     | :                             |
| Lagerort      | : D-72531 Hohenstein-Bernloch |
| Herkunftsland | : BRD                         |
| Lieferzeit    | : sofort                      |
| Frachtbasis   | : ab Lager                    |
| Preis         | : auf Anfrage                 |



## TECHNISCHE DATEN

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Arbeitsbereich         | 3000x2100 mm   |
| z-Achse                | 190 mm         |
| Verfahrgeschwindigkeit | 50 m/min.      |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 50-5000 mm/min |

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
SOFORT VERFÜGBAR 2022/436  
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

*Koskisen Grau bestehend aus einem  
Frästisch (X-Achse), einem Portal (Y-Achse),  
einer Z-Achse und einem  
Untergestell verfüllt mit Polymerbeton.  
Fräsbett in 19 mm MDF als Opferplatte  
Mechanikset bestehend aus  
Profilführungen KPF-S 20 inkl. Wagen.  
Kugelumlaufspindel, für die Z-Achse.  
Präzisionszahnstangen, mit einer  
Verzahnungsqualität 8. Profilschienen  
für die Anbringung der Endschalter.  
Alle Teilelemente montiert,  
vorgeschnitten inkl. Probelauf.  
Maschinenfüße, verstellbar.  
Hochleistungsfett zum Schmieren, der  
Führungswagen.*



Steuerungsset bestehend aus  
Planetengetriebe, mit einer  
Untersetzung von 1:5. Schrittmotoren  
mit 9,2 NM, 6,0 A.  
Hochleistungsstufen mit je 80 V,  
einem 70 V Netzteil und Ringkerntrafo,  
komplett vormontiert im  
Schaltschrank. Sensoren für jede  
Achse. Steuerleitungen für den  
direkten Anschluss an die Maschine.  
Leerrohre und Energieketten zum  
Schutz der Leitungen.  
Bürstendichtungen als Staubschutz.  
Schutzeinrichtung CE-konform durch  
mitfahrende Absaugvorrichtung.  
Hochfrequenzspindel mit 2,2 KW, inkl.  
Überwurfmutter, Frequenzumrichter,  
Netzfilter, Bremswiderstand, sowie  
Spannzangenset.  
21,5 Zoll Monitor als Einbaumonitor,  
inkl. Mini PC mit Windows 10, CAD  
Software Rhino 7.0, G-Code Generator  
Estlcam, Steuerungssoftware  
Beamicon2, sowie Maus und Tastatur,  
vorinstalliert in einem ergonomischen  
Pult. (EMPFEHLUNG: Die  
Datenübertragung sollte per USB-Stick  
erfolgen, da ansonsten bei  
automatischen Updates der  
Betriebsablauf gestört werden könnte.)  
Werkzeuiglängensensor zur Ermittlung  
der Werkzeuglänge und Änderung der  
aktiven Nullpunktverschiebung.  
Testlauf im Werk. Schaltrelais zur  
automatischen Ansteuerung der  
vorhandenen Absauganlage.

- + Vakuumtisch
- + Wartungspaket im Systainer
- + Werkzeugset im Systainer bestehend
- + Inkl. Vorfracht
- + Inkl. Aufstellung/Inbetriebnahme/Schulung

*Optional:*

Anbindung an Palette CAD Small Business 5980 Euro zzgl. Mwst  
Monatliche Grundgebühr 138 Euro zzgl. Mwst  
Schulung Palette CAD 4x400 Euro = 1600 Euro zzgl. Mwst



## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC-Bearbeitungszentrum/HOLZFRAESE\\_GEWEMA/Speed\\_3021/1314-38852](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC-Bearbeitungszentrum/HOLZFRAESE_GEWEMA/Speed_3021/1314-38852)

## MASCHINEN-BILDER



© Rauscher & Reyhing GmbH

