

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : CNC-Bearbeitungszentrum
Fabrikat : MASTERWOOD
Typ : PROJECT TF 100 2.0
Baujahr : 2024
Steuerungsart :
Steuerung :
Lagerort : D-72531 Hohenstein-Bernloch
Herkunftsland : Italien
Lieferzeit : sofort
Frachtbasis : ab Lager
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite 1000 mm
Werkstücklänge - max. Unbegrenzt mm
Arbeitshöhe 60 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

Verfügbar ab KW 22

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

Masterwood: Arbeitsbreite 1000 mm Werkstücklänge unbegrenzt

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

Anbindung an Palette CAD zum Sonderpreis

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

Das Masterwood CNC Bearbeitungszentrum PROJECT TF ist ideal für komplexe CNC Bearbeitung auf kleinstem Raum, sowohl für Massivholz, Plattenwerkstoffe oder sonstige Materialien.

Vorteile:

- Sehr geringer Platzbedarf
- Höchste Zeitersparnis durch extrem schnelle Fertigungszeiten
- Schnelle Amortisation durch geringen Anschaffungspreis
- Schnelles Erlernen der Technik durch einfachste Bedienung
- Sauberkeit der Werkstücke bei geringer Absaugleistung durch Bearbeitung von unten
- Extrem schnelle, einfache und variable Programmierung



*mit der Software MASTERWORK (Standard)
- Extrem schnelle und einfache Programmierung kompletter
Schränke durch den Einsatz von Palette CAD (Option)*

Technische Daten:

Achsen:

X-Achse: Max. Werkstücklänge: unbegrenzt

Min. Werkstücklänge: 250mm

Verfahr-Geschwindigkeit: 0-25 m/min.

Y-Achse: Max. Werkstückbreite: 1.000mm für alle Aggregate

Min. Werkstückbreite: 80mm

Verfahr-Geschwindigkeit: 0-50 m/min.

Z-Achse: Max. Werkstückstärke: 60mm

Min. Werkstückstärke: 10mm

Verfahr-Geschwindigkeit: 0-20 m/min.

Die minimalen und maximalen Werkstückgrößen sind

abhängig vom Gewicht und auch vom Verhältnis

Länge zu Breite!

Aggregate:

16er Bohrkopf: vertikale Spindeln in X-Richtung: 5 Stück

vertikale Spindeln in Y-Richtung: 5 Stück

horizontale Doppelbohrspindel in X-Richtung:

2+2 Stück

horizontale Doppelbohrspindel in Y-Richtung:

1+1 Stück

Abstand Bohrspindeln: 32mm

Drehzahl Bohrspindeln: 4.000 U/min.

Motor: 1,7 kW

Nutsäge: in X-Richtung

Drehzahl: 4.000 U/min.

Max. Sägeblattdurchmesser: 125mm

Motor: 1,7 kW (Die Nutsäge ist im Bohrkopf integriert)

Steuerung:

Personal Computer

Prozessor: Intel Core i3-8100 CPU 3,60 GHz

RAM: 8 GB

Hard Disk: 300 GB

CD-ROM Laufwerk

Farbbildschirm

Videokarte integriert

2 Ethernet Karten

Betriebssystem: Windows 10 Pro - 64 bit

Programm: MASTERWORK-MASCHINEN-VERSION

Weitere Daten:

Benötigter Luftdruck: 8 bar

Luftverbrauch: max. 750 l/min.

Absaugung:

Volumen: 2.000 m³/h

Luftgeschwindigkeit: 25 - 30 m/sec.

Absaugstutzen: 1 x 150mm

Weitere Ausstattungsmerkmale:

- *Lufttische am Arbeitsbereich*
- *Rollentisch im Ein- und Auslauf*
- *Sensor für Plattenvermessung*
- *Kugelumlaufspindel- und Linear-Führungen*
- *Zahnstangenantrieb*
- *Import von DXF Dateien*

(Betriebsanleitung, Schalt- und Pneumatikplan liegt in digitaler Form bei)

"PARTNERSHIP EDITION" bestehend aus:

Fräsaggregat,

einschl. MASTERWORK Softwareerweiterung

Drehzahl: 1.000 bis 18.000 U/min.

Motor: 4,5 kW mit ISO 30 Aufnahme

Einschl. integrierte Absaugsteuerung (Beim Bohren

wird nur der Bohrkopf, beim Fräsen nur das Fräsaggregat abgesaugt)

6-fach Werkzeugwechsler

3 Stück ISO 30 Spannzangenfutter inkl. Spannzange

Werkzeugbestückung, bestehend aus:

HW Dübelbohrer:

5 Stück 5mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer

1 Stück 5mm ? GL 70mm - Durchgangsbohrer

4 Stück 8mm ? GL 57,5mm - Sacklochbohrer

2 Stück 10mm ? GL 57,5mm ? Sacklochbohrer

1 Stück 10mm ? GL 70mm ? Sacklochbohrer

1 Stück 8mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer

1 Stück 15mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer

1 Stück 35mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer

1 HW Nutsägeblatt d=125mm, Bohrung=20mm, Breite: 4,0mm, Z=35 WSA

1 DIA-Fräser, rechts - GL=103mm, NL=43mm, D=18mm, Schaft: 20x50mm, Z 1+1

1 DIA-Fräser, links - GL=103mm, NL=43mm, D=18mm, Schaft: 20x50mm, Z 1+1

1 VHW-Schlichtfräser, rechts, D=10mm

Klappbare Rollenbahn im Einlauf

Klappbare Rollenbahn im Auslauf



Automatische Zentralschmierung

Fräsaggregat ausgelegt für CLAMEX VERBINDER

Fräsaggregat ausgelegt für Türenbearbeitung

Preis Grundmaschine 44.990,00,00 Euro

Preis Clamex Verinder 3.500,00 Euro

Preis Tür Komplettpaket 3.500,00 Euro

Fracht, Aufstellung, Einweisung 3000,00 Euro

*Alle Preise ohne Mwst, Absauganschluss nach Aufwand
Strom- und Luftanschluss kundenseits*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC-Bearbeitungszentrum/MASTERWOOD/PROJECT_TF_100_2.0/1314-38942

MASCHINEN-BILDER

