

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Drehmaschine
Fabrikat	: KEMT
Typ	: GHL30/GH/GS
Baujahr	:
Steuerungsart	: FANUC oi-TF, SIEMENS
Steuerung	: FANUC oi-TF, SIEMENS
Lagerort	: 74196 Neunstadt am Kocher
Herkunftsland	: China
Lieferzeit	: Nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	100 mm
Drehlänge	100 mm
Steuerung	FANUC oi-TF, SIEMENS
Gesamtleistungsbedarf	3,7-5,5 kW
Maschinengewicht ca.	1,1-1,2 t
Raumbedarf ca.	1150x1155x1715 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Drehmaschine/KEMT/GHL30_GH_GS/2029-1179

MASCHINEN-BILDER

© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH

GWG
 GLAUB WERKZEUGMASCHINEN
 für alle Industrien

Kleine Präzisions-CNC-Drehmaschine
 GH30/ GH30/ GS30



**Wenigliches Betriebs-
 Personal und effizienter
 Einsatz**
 durch die
 automatische
 Werkzeug-
 Wechsler-
 Funktion.

**Hohe Transparenz und
 bestmögliche
 Qualität**
 durch die
 integrierte
 Mess-
 funktionen
 und
 die
 automatische
 Werkzeug-
 Wechsler-
 Funktion.

**Leistungsstarke
 Hochleistungs-
 Spindel**
 zum Drehen,
 Bohren,
 Gewindebohren,
 Außenbohren,
 Innenbohren,
 Nutfräsen
 etc.

- Dank unserer jahrelangen Erfahrung können wir auch eine Sonder-Lösung anbieten in dem Bereich der CNC-Bearbeitung. Es entspricht die Marktveränderungen kleiner und mittelgroßer Präzisionswerke.
- Durch Jahre innovativer Konstruktion können wir hochwertige, kleine Präzisions-CNC-Drehmaschinen anbieten, welche überall auf der Welt einsetzbar sind und besten europäischen Qualität haben!
- Wir bieten eine zuverlässige, qualitativ hochwertige und hochpräzise Werkzeugmaschine für die Transformation und Aufstockung der Ausrüstungsindustrie.

© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH

Technische Daten:				
Bezeichnung	Einheit	GH30	GH30 GS30	
Kapazität	Bohrschwung über Durchmesser	mm	240/9 429	
	Max. Bearbeitungsmaßmesser	mm	1000/309	
	Max. Stangenmesser	mm	301/181	
Verfahr- weg	Max. Bearbeitlänge	mm	1000/309	
	X-Achse	mm	1600/ 075	2000/ 874
	Z-Achse	mm	1500/ 073	
Spindel	Max. Spindelkraft	mm	8.000	
	Durchmesser Spindelbohrung	mm	40/1 575	
Eingangsgeschwindigkeit	X-Achse	mm	18	15
	Z-Achse	mm	18	15
Werkzeug	Anzahl der Werkzeuge	Stück	Max. 8	
	Außenmesser der Werkzeugaufnahme Höhe	mm	120 089/120 089	
Motor	Werkzeughalterdurchmesser	mm	250/ 892	
	Zugkraft des Werkzeughalters	mm	20/1 278	
	Leistung Spindelmotor	kW	3,7-5,5	
Kühlsystem	Leistung Servomotor (X-Achse)	kW	0,75	
	Leistung Servomotor (Z-Achse)	kW	0,75	
	Schneidmotor	kW	4	
Kühlsystem	Kühlpumpe Motor	W	0,18	
	Tankinhalt	L	55	
Sonstiges	Materialleistung Kühlflüssigkeit	W	0,18	
	Leistung Maschine	kVA	4	
Gewicht	Statische (C/N)	mm	1150/45/1150/45/1715/87	
	Dynamisch	kg	1100	1200
Genauigkeit	Positionsgenauigkeit	mm	0,005/0,002/0,001/0,001	
	Wiederholgenauigkeit	mm	0,002/0,0007/0,001/0,001	
Steuerungssystem			FANUC mit ProSystem (Standard)	
	Sprachen		Englisch, Russisch, Chinesisch, Japanisch etc.	