

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat	: KEMT
Typ	: MT50B/ MT50BL
Baujahr	: 2021
Steuerungsart	: Mitsubishi/ Siemens
Steuerung	: Mitsubishi/ Siemens
Lagerort	: 74196 Neunstadt am Kocher
Herkunftsland	: China
Lieferzeit	: 12-14 Wochen
Frachtbasis	: ab Standort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	500/650 mm
y-Weg	400 mm
z-Weg	380 mm
Steuerung	Mitsubishi/ Siemens
Gesamtleistungsbedarf	7,5/ 11 kW
Maschinengewicht ca.	3,9/4,0 t
Raumbedarf ca.	2200x2430 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bearbeitungszentrum_-_Vertikal/KEMT/MT50B__MT50BL/2029-1180

MASCHINEN-BILDER

© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH



© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH

Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum mit hohem Wirkungsgrad
 MT50B/ MT50BL

ATC-Systeme
 Spindel mit Abblende
 Hohl-Lichtschneid-
 wahlgerät und
 Werkzeuglager

Behälter für Luftspäne

- MT50B Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Spindelgeschwindigkeit 2.240/1400, geeignet zum Bohren, Drehverschleifen, Fräsen, Aufbohren und Sägen von Bearbeitungsprozessen.
- Verstellbares Kolliersystem und nach Optionen helfen, eine automatische Anordnung leicht zu veranlassen.
- Die neue MT-Serie mit innovativer Technik, hoher Effizienz, hoher Genauigkeit und hoher Kostenleistung kann verschiedene Kundenanforderungen erfüllen.

© Glaub Werkzeugmaschinen GmbH

Technische Daten:			
Bezeichnung	Einheit	MT50B	MT50BL
Tischgröße	mm/mm	650x400	800x400
Arbeitsch. Max. Belastungsvermögen	kg	300	300
Kapazität			
Verfahren X-Achse	mm/min	800	800
Verfahren Y-Achse	mm/min	800	800
Verfahren Z-Achse	mm/min	300	300
Steuerung von Spindelende zur Tischoberfläche	mm/min	200-900	200-900
Max. Drehzahl der Spindel	U/min	1.2000	1.2000
Anzahlgeschwindigkeiten		4.000	4.000
Spindel			
Wahl	mm	724	724
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	1-12.000	1-12.000
Spindel			
Spindelgeschwindigkeit	mm	48-8848	48-8848
ATC-System			
Werkzeug-Spezifikation		BT40	BT40
Zugheben-Typ	mm/min	BT40-45°	BT40-45°
Werkzeug-Kapazität	mm	24	24
Max. Werkzeuglänge	mm/min	300	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm/min	Ø70/Ø100	Ø70/Ø100
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	8
T-T-Zahl	mm	0,8	0,8
C-C-Zahl	mm	1,5	1,5
Spindel			
Spindelmotor	kW	7,5	11
Maschine			
Leistung	V	AC200-10%	AC200-10%
Spannungsversorgung	kVA	15	15
Spindel			
Spindel	mm	2000	2000
Erforderliche Steifbühne	mm	2300x2430	2300x2430
Genauigkeit	µm	3,000	4,000
NC-Steuerung			Mitsubishi M80V(Canonical System)
Anzeige	mm/min	10" TFT LCD	
Genauigkeit der Positioniergenauigkeit	mm/min	0.005/0,005/0,005	
Genauigkeit der Positioniergenauigkeit	mm/min	0.003/0,003/0,003	
Sprachen		Englisch, Russisch, Chinesisch, Japanisch etc.	