

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Karusselldrehmaschine - Einständer
Fabrikat	: HANKOOK
Typ	: VTB-250E
Baujahr	: 2021
Steuerungsart	: Fanuc 32i-B
Steuerung	: Fanuc 32i-B
Lagerort	: Deutschland
Herkunftsland	: Korea
Lieferzeit	: ca. 4 Monate
Frachtbasis	: ab Lager
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Planscheibendurchmesser	2.500 mm
Umlaufdurchmesser	3.000 mm
Drehhöhe	max. 2.000 mm
Steuerung	Fanuc 32i-B
max. Drehmoment an Planscheibe	55100 Nm
max. Zerspanungskraft	5.000 kgf
max. Werkstückgewicht	15.000 kg
Tisch Durchmesser	2.500 mm
Drehzahl Tisch	1~150 min/-1
Getriebestufen	Auto 2. -step
Spindelkonus ISO	7/24 No. 50
Werkzeuggröße	50 mm
Schlittenquerschnitt	280 x 280 mm
Horizontaler Hub (X-Achse)	1.700 mm
Vertikaler Hub (Z-Achse)	1.600 mm
V. Hub Querbalkensupport	1.000 mm
Schlittenvorschub X-/Z-Achse	max. 10.000 mm/min
Eilgang X-/Z-Achse	10.000 mm/min
Eilgang Querbalkensupport	300 mm/min
Werkzeughalter Typ	MAS BT 50
Anzahl der Werkzeugeplätze	12 pos.
max. Werkzeuggewicht	70 kg
Anzugsbolzen	DIN 698722.50
Antriebsleistung - Tisch	60/75 kW
Servomotor X-/Z-Achse	9 kW
Eigenstromversorgung	AC 200/220V

---

Gesamtleistungsbedarf	190 kVA
Maschinengewicht ca.	83 t
Raumbedarf ca.	9,2 x 6,1 x 8,8 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Karusselldrehmaschine - Einständer*

*HANKOOK VTB-250E*

*Leistungsstarke, hochgenaue, vertikale CNC Einständer Karusselldrehmaschine.*

*- Präzises stark verripptes Gußbett mit breit ausgelegten gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen.*

*Gleitflächen der Schlitten sind Kunststoffharz beschichtet und von Hand geschabt.*

*- Werkzeugwechsler: 12 fach Werkzeugwechsler für Werkzeuge bis zu 70 kg Gewicht.*

*- Achsantriebe: Sehr groß dimensionierte Kugelumlaufspindeln gekoppelt mit wartungsfreien digitalen AC-Servomotoren von Fanuc und Glasmaßstäben in der X- und Z-Achse gewährleisten beste Positionier- und Wiederholgenauigkeiten.*

*- Steuerung: Fanuc 32i-B*

*- Standardzubehör:*

*4 Backen Planscheibe Durchmesser 2.500*

*Automatischer Werkzeugwechsler für 12 Werkzeuge*

*Hydraulikeinheit*

*Kühlmittelsystem*

*Zentralschmierung für alle Führungsbahnen*

*Teleskop-Stahlabdeckung*

*Arbeitsraumbelichtung*

*Blinkmeldelampe*

*Nevelierböcke*

*Fundamentschrauben*

*Werkzeugkasten mit Werkzeugsatz*

*CE Konform*

*Abbildung zeigt eine VTC-250E.*

*Abbildung sind jedoch sehr ähnlich.*

*VTB ist ohne angertiebene Werkzeuge und ohne C-Achse.*

## VIDEO-LINKS

Karusselldrehmaschine - Einständer

**HANKOOK**

VTB-250E

Lagernummer :2062-3333



---

**WEB-LINK**

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Karusselldrehmaschine\\_-\\_Einstaender/HANKOOK/VTB-250E/2062-3333](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Karusselldrehmaschine_-_Einstaender/HANKOOK/VTB-250E/2062-3333)

Karusselldrehmaschine - Einständer  
**HANKOOK**  
VTB-250E  
Lagernummer :2062-3333

## MASCHINEN-BILDER

