

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bandsäge - Automatisch
Fabrikat	: GERD WOLFF
Typ	: GLS-100 Hochleistungskreissäge
Baujahr	: 2023
Steuerungsart	: Siemens
Steuerung	: Siemens
Lagerort	:
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: Nach Absprache
Frachtbasis	: Ab Standort frei verladen auf LKW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Kapazität	Ø 15 - 100 mm
Sägemotor	11 kW
Sägegeschwindigkeit	30-130 U / min
Hydraulik-Motor	2,2 kW
Sägevorschubmotor	1,5 KW Siemens
Materialzuführungsmotor	1,5 KW Siemens
Sägeblatt-Durchmesser	Ø360 x T2.6 x 2.25 x 40 mm
Schnittbereich min.	3000 mm
Schnittbereich max.	7000 mm
Steuerung	Siemens
Hydraulik	Rexroth Valve
Kühlmittel	Pulverisiertes Schneidöl
Raumbedarf ca.	2900 x 7400 m
Maschinengewicht ca.	4900 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

GERD WOLFF GLS-100

Hochleistungskreissäge (vollautomatisiert).

Von 10 Millimetern bis zu 250 Millimetern Stahl, innerhalb von Sekunden schneiden sie präzise und problemlos Stahl jeglicher Art.

Ausgestattet mit Komponenten aus Deutschland kombinieren wir deutschen mit türkischem Maschinenbau.

Bandsäge - Automatisch
GERD WOLFF
GLS-100 Hochleistungskreissäge
Lagernummer :2065-G101

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaegel-Automatisch/GERD_WOLFF/GLS-100_Hochleistungskreissäge/2065-G101

MASCHINEN-BILDER

© ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



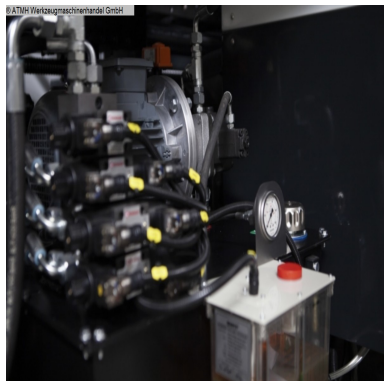
© ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



© ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



© ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH



© ATMH Werkzeugmaschinenhandel GmbH

